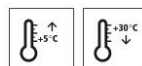


Tehnički list

StoCrete TH 110

Vezivni sloj sa integrisanom zaštitom od korozije, plastificiran, sa vezivom na bazi cementa



Karakteristike

Primena

- kao zaštita od korozije armaturnog čelika
- kao sredstvo za izradu veznog mosta koje obezbeđuje trajnu vezu sistema za popravku betona na betonskoj podlozi

Karakteristike

- polimer-modifikovana cementna zaštita od korozije i sredstvo za izradu veznog mosta
- veoma dobra čvrstoća prijanjanja na armaturni čelik
- veoma dobra zaštita od korozije
- veoma dobra čvrstoća prijanjanja na betonsku podlogu

Specifičnosti/napomene

- komponenta sistema StoCretec u skladu sa smernicama za popravke 2001-10
- komponenta StoCrete PCC I.2 sistema
- komponenta StoCrete PCC I.3 sistema
- Proizvod odgovara standardu EN 1504-7

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Specifična težina svežeg maltera	EN 1015-18	2,3 kg/dm ³	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	1,5 MPa	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:
Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.
Stepen pripremljenosti površine izloženog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Tehnički list

StoCrete TH 110

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Priprema Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara). Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Ivice mesta izbijanja moraju da se zakose pod uglom od oko 45°.

Obrada

Temperatura obrade Najniža temperatura obrade: +5 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C

Odnos mešanja 15 kg materijala u skladu sa opisom / 3,75 l voda = 4,0 : 1,0 težinska dela

Priprema materijala Pripremite vodu i dodajte gotov suvi malter. Mešajte oko 2 minuta. Ostavite da se odmori oko 3 minuta. Dodatno mešajte još oko 30 sekundi.

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko
	kao sredstvo za izradu veznog mosta	2,0 kg/m ²
	kao zaštita od korozije	0,13 - 0,20 kg/m
	kao zaštita od korozije kod armaturnog čelika do Ø 18 mm	0,13 kg/m (1. sloj)
	kao zaštita od korozije kod armaturnog čelika do Ø 18 mm	0,15 kg/m (1. sloj)
	kao zaštita od korozije kod armaturnog čelika do Ø 18 mm	0,14 kg/m (2. sloj)
	kao zaštita od korozije kod armaturnog čelika iznad Ø 18 mm	0,16 kg/m (2. sloj)
	kao sredstvo za izradu veznog mosta	2,0 kg/m ²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
2. Zaštita od korozije u 2 radna koraka sa StoCrete TH 110
3. Vezivni sloj sa StoCrete TH 110
4. Zamena za beton PCC I sa StoCrete TG 114/StoCrete TG 118

Nanošenje nanošenje, četkanje

1. Priprema podloge

Tehnički list

StoCrete TH 110

2. Zaštita od korozije StoCrete TH 110

Odmah nakon uklanjanja rđe sa armiranog čelika u skladu sa DIN EN ISO 12944, deo 4, nanošenje se vrši sa StoCrete TH 110 u 2 radna koraka sa ukupnom debljinom sloja od oko 2 mm.

Armirani čelik potpuno i ravnomerno premazati četkom.

Vreme čekanja između dva radna koraka na +20 °C oko 20 minuta.

Zaštita od korozije mora da se očvrsne na armaturnom čeliku do te mere da se ne može odvojiti od armaturnog čelika u 2. radnom koraku.

1. Radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 130 g/m za jedno nanošenje, Ø do 18 mm

2. Radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 140 g/m za jedno nanošenje, Ø do 18 mm

ili

1. Radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 150 g/m za jedno nanošenje, Ø preko 18 mm

2. Radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 160 g/m za jedno nanošenje, Ø preko 18 mm

3. Vezivni sloj StoCrete TH 110

Betonska podloga mora biti dovoljno navlažena pre nanošenja sredstva za izradu veznog mosta (oko 24 sata pre prvog nanošenja).

Međutim, u vreme nanošenja betonska podloga mora biti osušena toliko da deluje samo malo vlažno.

Vreme čekanja između nanošenja zaštite od korozije i sredstva za prijanjanje na +20 °C: oko 30 minuta.

sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 110 nanosite odgovarajućim alatom kao što je četkica ili četka.

Očvrsnulo sredstvo za izradu veznog mosta treba ukloniti obradom čvrstim abrazivnim sredstvima i zatim ponovo naneti.

potrošnja oko 2,0 kg/m² (suvi materijal)

4. Zamena za beton PCC I StoCrete TG 114/StoCrete TG 118

Nanošenje se zatim vrši sa gotovim zamenom za beton StoCrete TG 114 ili StoCrete TG 118 na svežem vezivnom sloju. Da biste obezbedili prijanjanje, obavezno radite sveže-na-svežem.

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah nakon upotrebe, materijal se može ukloniti samo mehanički. Vodite računa o zaštiti životne sredine.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Tehnički list

StoCrete TH 110

Isporučka

Pakovanje vreća

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
02557-001	02557-001	?

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti na suvom.

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
Vreme skladištenja maks. 6 meseci
Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata.
Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine.
Za dodatna objašnjenja, pogledajte cenovnik.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Zaštita od korozije i sredstvo za izradu veznog mosta

Sigurnost Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127