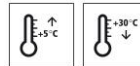


Tehnički list

StoCrete TG 254

Malter za sanaciju, otporan na sulfate, plastificiran, sa vezivom na bazi cementa, debljina sloja 12-50 mm



Karakteristike

Primena

- kao zamena za beton za popravku betonskih konstrukcija (beton i armirani beton)
- za veoma korozivnu vodu, npr. u upravljanju otpadnim vodama, postrojenjima za prečišćavanje otpadnih voda

Karakteristike

- polimer-modifikovana cementna zamena za beton (PCC / RM)
- veoma dobra čvrstoća prijanjanja na betonsku podlogu
- veoma dobra primena iznad nivoa glave
- veoma visoka stabilnost
- visoka zaštita od mraza/soli za odmrzavanje
- otporno na vodu koja sadrži sumpornu kiselinu, amonijum i sulfat, prema klasi izloženosti XA3 prema EN 206-1:2001-07

Specifičnosti/napomene

- Proizvod odgovara standardu EN 1504-3
- Klasa R 4
- kao zamenski malter za beton za visoko agresivnu sulfatnu vodu u skladu sa DIN 4030-1:2008-06

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Specifična težina svežeg maltera	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Najveće zrno		4 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Otpornost na pritisak (28 dana)	EN 12190	58 MPa	
Zatezna čvrstoća savijanja (28 dana)	TP BE-PCC	10 MPa	
Modul elastičnosti statički	EN 13412	21 GPa	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoCrete TG 254

Preduslovi

Preduslovi u pogledu podloge:

Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Vlažnost, kao što je definisano u EN 1504-10.

Stepen pripremljenosti površine izloženog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje sa čvrstim sredstvima ili mlazom vode pod visokim pritiskom (> 800 bara).

Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.

Napomena:

Kod svih postupaka za pripremu podloge koje mogu dovesti do poremećaja strukture u područjima blizu površine starog betona, kao što je na primer obrada zidarskim dletom, udarci, glodanje ili čišćenje plamenom, tretirane površine se moraju naknadno obraditi odgovarajućim postupcima (obrada abrazivnim sredstvom).

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura obrade: +5 °C
najviša temperatura obrade: +30 °C

Vreme obrade

Na +5 °C: oko 90 minuta
Na +23 °C: oko 60 minuta
Na +30 °C: oko 45 minuta

Odnos mešanja

25 kg materijala u skladu sa opisom / 2,75 - 3,0 l voda = 1,0 : 0,11 - 0,12 težinska dela

Priprema materijala

Prisilna mešalica: Obezbediti vodu i dodati suvi malter. Mešajte oko 2 minuta. Ostavite da se odmori oko 3 minuta. Dodatno mešajte još oko 30 sekundi.

Kada koristite ručne mešalice, moraju se koristiti ručne mešalice koje se okreću u suprotnom smeru. Treba napomenuti da je prečnik korpe mešalice najmanje 1/3, a visina najmanje 2/3 posude za mešanje.

U slučaju primene pojedinačnih štapova za mešanje treba koristiti one sa dva venca za mešanje koji koriste princip suprotnog strujanja. Broj obrtaja treba da bude do približno 500 o/min.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

Tehnički list

StoCrete TG 254

po mm debljine sloja	2,0	kg/m ²
----------------------	-----	-------------------

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
 2. Zaštita od korozije sa StoCrete TK (kod izloženog ojačanja)
 3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta sa StoCrete TH 250
 4. Zamena za beton sa StoCrete TG 254
 5. Izravnjanje sa StoCrete TF 250
- debljina sloja: 12-50 mm, parcijalno do 100 mm
Veće debljine slojeva su moguće radom u više slojeva.

Nanošenje

nanesite špahtlom

1. Priprema podloge

2. Zaštita od korozije

Neposredno nakon uklanjanja rđe armaturnog čelika u skladu sa DIN EN ISO 12944, deo 4, premaz StoCrete TK se nanosi u dva radna koraka. Armirani čelik premazati potpuno i ravnomerno četkom.

Vreme čekanja između dva radna koraka: 4,5 sata.

Zaštita od korozije mora da očvrzne na armaturnom čeliku do te mere da se ne može odvojiti od armaturnog čelika u drugom koraku.

prvi radni korak: StoCrete TK sivi, potrošnja oko 130 g/m, jednokratna primena Ø do 18 mm

drugi radni korak: StoCrete TK svetlosivi, potrošnja oko 140 g/m, jednokratna primena Ø do 18 mm

ili

prvi radni korak: StoCrete TK sivi, potrošnja oko 150 g/m, jednokratna primena Ø preko 18 mm

drugi radni korak: StoCrete TK svetlosivi, potrošnja oko 160 g/m, jednokratna primena Ø preko 18 mm

3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta

Betonska podloga mora biti dovoljno navlažena pre nanošenja StoCrete TH 250 (oko 24 sata pre prvog nanošenja).

Međutim, u vreme nanošenja betonska podloga mora biti osušena toliko da deluje samo malo vlažno.

Vezivno sredstvo StoCrete TH 250 nanosite odgovarajućim alatom kao što je četkica ili četka.

Očvrsnulo vezivno sredstvo treba ukloniti obradom čvrstim abrazivnim sredstvima i zatim ponovo naneti.

potrošnja oko 1,9 kg/m²

Tehnički list

StoCrete TG 254

4. Zamena za beton

StoCrete TG 254 se nanosi na sveže sredstvo za izradu veznog mosta. Primenjuje se korišćenjem mistrije, špattle i gleterice. Da biste obezbedili prijanjanje, uvek radite sveže na svežem.

potrošnja: oko 22 kg/m² po cm dubine proboja/debljine sloja (mešani materijal)

Na kraju grubo ostružite površinu – nemojte je zaglađivati kako bi se obezbedila veza za naknadno fino punjenje.

5. Naknadna obrada

postupak naknadne obrade:

- prekrivanje folijama ili prostirkama
- prskanje vodom
- hemijska naknadna obrada

Pod normalnim uslovima, period posle primene treba da bude najmanje 3 dana.

Napomena:

Hemijska naknadna obrada se može izvesti samo ako je naknadni rad kompatibilan sa ovim.

Ujednačena nijansa boje površine maltera zbog procesa nije moguća.

Folija ne sme da dodiruje površinu maltera.

Važan deo naknadne obrade je dovoljno prethodno vlaženje betonske podloge pre nanošenja maltera, kako bi podloga bila zasićena vodom i ne bi upijala vodu kojom je pripremljen svež malter.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Na +20 °C i pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %, može se doraditi sa: StoCrete TF 250 nakon 5 dana		
Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah posle upotrebe.		
Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Izjavu/-e o svojstvima možete naći u tehničkom info centru za StoCretec. Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de , kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.		
Isporuka			
Pakovanje	vreća		
	Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
	00724-001	00724-001	?
Skladištenje			
Uslovi skladištenja	Skladištiti na suvom.		
Vek skladištenja	U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).		

Tehnički list

StoCrete TG 254

Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata.
Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine.
Za dodatna objašnjenja, pogledajte cenovnik.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Malter za sanaciju

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Dobićete EC bezbednosni list pri prvoj kupovini.
Vodite računa o informacijama za rukovanje proizvodom, skladištenje i odlaganje.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljuvanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127