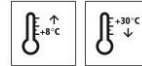


Tehnički list

StoCrete EH 200

EP samorazlivajući premaz Hybrid



Karakteristike

- Primena**
- unutra i spolja
 - na podnim površinama
 - epoksidno modifikovani međusloj koji se brzo nanosi, na cementnoj bazi

- Karakteristike**
- dvokomponentni
 - veoma dobre karakteristike samonivelacije
 - vrlo dobro prianjanje na suvim i vlažnim podlogama
 - veoma brzo očvršćavanje
 - prikladan za vlažne podloge i podloge s delovanjem vlage na zadnjoj strani
 - nezapaljivo A2fl-s1, prema EN 13501-1: 2007

- Specifičnosti/napomene**
- Proizvod odgovara standardu EN 13813
 - Proizvod odgovara standardu EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Otpornost na pritisak (28 dana)	EN 12190	54 MPa	
Gustina (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	približno

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi Cementna košuljica prema DIN 18560 ili beton prema DIN 1045. (ZE 30 ili C 20/25).

Preduslovi u pogledu podloge:

Betonska podloga mora da poseduje dovoljnu nosivost i da ne sadrži istovrsne ili supstance druge vrste sa divizivnim efektom i komponente koje pospešuju koroziju (npr. hloridi). Ukloniti manje čvrste slojeve i nagomilani mulj.

Suvo ili vlažno prema definiciji Smernice za popravke 2001-10.

Moguće je i premazivanje fiksiranih keramičkih pločica. Međutim, uvek se mora prethodno napraviti uzorak površine i mora se kritički proveriti prianjanje sistema

Tehnički list

StoCrete EH 200

za premazivanje podloge za keramičke pločice.

Čvrstoća prijanjanja u sredstvu 1,5 N/mm²

Čvrstoća prijanjanja, najmanja pojedinačna vrednost 1,0 N/mm²

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3 K iznad tačke kondenzacije.

Priprema	Podloga treba da se pripremi odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su peskarenje, obrada glodanjem i završno peskarenje sa čvrstim sredstvima.
-----------------	---

Obrada

Temperatura obrade	najniža temperatura obrade: +8 °C najviša temperatura obrade: +30 °C
---------------------------	---

Vreme obrade	na +20 °C: (temperatura vazduha), cca. 30 minuta Tokom obrade izbegavati promaju i izlaganje direktnim sunčevim zracima.
---------------------	---

Odnos mešanja	komponenta A : komponenta B = 7,3 : 22,7 tež. delova
----------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u prilagođenom odnosu mešanja i mešaju se prema sledećim podacima: Komponentu A dobro promućkati i sipati u odgovarajuću posudu za mešanje. Zatim postepeno dodajte svu komponentu B (praškasta komponenta). Dobro izmešajte brzo mešalicom oko 5 minuta dok se ne dobije homogena masa bez pruga. Neophodno je s vremena na vreme gleticom ostrugati strane posude za mešanje da bi se izbeglo stvaranje grudvica. Pogodna mešalica DLX 152 M, proizvođač Collomix (www.collomix.de). Temperatura pojedinih komponenti pri mešanju mora biti najmanje +15 °C.
----------------------------	--

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	po mm debljine sloja	1,9	kg/m ²
	preporučeni nanos materijala	4,0	kg/m ²
	maksimalna debljina sloja, bez punjenja	4,0	mm
	maksimalna debljina sloja, 1:0,5 napunjen kvarcnim peskom 0,3-0,8 mm	6,0	mm
Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.			

Nadogradnja slojeva	brzi industrijski premaz na suhu ili vlažnu podlogu i/ili na podlogu s delovanjem vlage na zadnjoj strani 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz sa StoCryl EH 100 3. Međupremaz sa StoCrete EH 200
----------------------------	--

Tehnički list

StoCrete EH 200

4. međusloj sa StoPox GH 205 ili StoPox WG 100 kod delovanja vlage na zadnjoj strani ili kod velikog mehaničkog opterećenja
5. Završni premaz sa StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 i drugim StoCretec sistemima za premazivanje.

brzi, protivklizni industrijski premaz na suhu ili vlažnu podlogu i/ili na podlogu s delovanjem vlage na zadnjoj strani

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoCryl EH 100
3. Međupremaz sa StoCrete EH 200
4. Posipanje odgovarajućim agregatom za posipanje, kao što je npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm ili 0,6-1,2 mm
5. Završni sloj sa StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ili StoPox WL 100 (2 puta)

Nanošenje

brzi industrijski premaz na suhu ili vlažnu podlogu i/ili na podlogu s delovanjem vlage na zadnjoj strani

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoCryl EH 100
Nerazređen StoCryl EH 100 naliti na pripremljenu podlogu, raspodeliti gumenom gletericom, a zatim naknadno preći najlonskim valjkom.

Obavezno izbegavati pojavu barica.

Obrada sa StoCrete EH 200 vrši nakon što se boja StoCryl EH 100 promeni od mutno beličaste u transparentno plavičastu. To se po pravilu dešava posle 30 do 90 minuta.

3. Međupremaz sa StoCrete EH 200
Nerazređeni StoCrete EH 200 se nanosi pomoću nazubljene gleterice ili široke špaltle (nazubljenje 48 ili 78, Sto-Werkzeugkatalog) i odmah zatim odzračuje valjkom odzračivanje.

preporučeni nanos materijala: oko 4,0 kg/m²

4. međusloj sa StoPox GH 205 ili StoPox WG 100 kod delovanja vlage na zadnjoj strani ili kod velikog mehaničkog opterećenja

5. završni premaz
StoCrete EH 200 se može nanositi direktno, bez nanošenja međusloja temeljnog premaza sa svim StoPox podnim premazima.
U slučaju velikih mehaničkih opterećenja i/ili kod delovanja vlage na zadnjoj strani između StoCrete EH 200 i narednog završnog premaza dodatno treba naneti međupremaz sa StoPox GH 205 ili StoPox WG 100.

Tehnički list

StoCrete EH 200

Ako treba premazati StoPur premazima, u principu je potreban međupremaz sa StoPox GH 205 ili StoPox WG 100.

Brzi, protivklizni industrijski premaz na suhu ili vlažnu podlogu i/ili na podlogu s delovanjem vlage na zadnjoj strani.

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz sa StoCryl EH 100

Nerazređen StoCryl EH 100 naliti na pripremljenu podlogu, raspodeliti gumenom gletericom, a zatim naknadno preći najlonskim valjkom.

Obavezno izbegavati pojavu barica.

Obrada sa StoCrete EH 200 vrši nakon što se boja StoCryl EH 100 promeni od mutno beličaste u transparentno plavičastu. To se po pravilu dešava posle 30 do 90 minuta.

3. Međupremaz sa StoCrete EH 200

Nerazređeni StoCrete EH 200 se nanosi pomoću nazubljene gleterice ili široke špahtle (nazubljenje 48 ili 78, Sto-Werkzeugkatalog) i odmah zatim odzračuje valjkom odzračivanje.

preporučeni nanos materijala: oko 4,0 kg/m²

4. Posipanje

Neposredno nakon nanošenja StoCrete EH 200 izvršiti obilno posipanje odgovarajućim agregatom za posipanje, kao što je npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm ili 0,6-1,2 mm.

5. Završni sloj

Višak kvarcnog peska ukloniti, a zatim zaštititi sa StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ili StoPox WL 100 (2 puta).

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

na +10 °C: oko 10 sata
Na +20 °C: oko 6 sati
Na +30 °C: oko 4 sati

Čišćenje alata

Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Komponentu A dobro promućkati pre upotrebe!
Opšta uputstva za primenu na www.stocretec.de, kao i aktuelni tehnički priručnici u prilogu.

Tehnički list

StoCrete EH 200

Isporuka

Nijansa boje siva, nije RAL nijansa boje

Pakovanje vreća i kanister

Broj artikla	Oznaka	Pakovanje
01152/003	01152/003	?

Skladištenje

Vek skladištenja U originalnom pakovanju do... (Vidi pakovanje).
Ovaj proizvod sadrži smanjene količine hromata.
Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru garantuje se do isteka minimalnog roka trajanja. Prva cifra serijskog broja je poslednja cifra godine. Druga i treća cifra daju kalendarsku nedelju. Primer: 1450013223 - minimalni rok trajanja do kraja 45. kalendarske nedelje 2021. godine.
Za dodatna objašnjenja, pogledajte cenovnik.

Obeležavanje

Grupa proizvoda Samorazlivajući malter

Sigurnost Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe da obezbede uobičajenu svrhu upotrebe ili uobičajenu pogodnost za upotrebu i zasnovani su na našem znanju i iskustvu. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127