

Tehnički list

StoCorr Metallack

Svilenkasto sjajan debeloslojni lak sa antikorozivnom zaštitom za cink, pocinkovani čelik, gvožđe, bakar i aluminijum, sadrži rastvarače



Karakteristike

Primena

- spolja i unutra
- kao sistem spreman za upotrebu za osnovne premaze, međuslojeve i završne premaze za plemenite i neplemenite metale
- posebno pogodno za obnovu starih premaza
- može se univerzalno primjenjivati na nerđajućem čeliku, bakru, aluminijumu i tvrdom PVC-u (neophodna je prethodna provera)
- materijal se ne može koristiti za stalno izlaganje tečnostima (uključujući vodu)
- nije pogodno za lakiranje prozora i vrata

Karakteristike

- dobro prijanjanje za cink i pocinkovani čelik
- visok nivo zaštitnog dejstva zbog pigmentata koji štite od korozije
- u zavisnosti od strukture sistema, kategorija korozije C3 - C5
- dobro pokriva ivice
- brzo se suši
- dobra svojstva nivelisanja
- elastičan

Izgled

- srednji sjaj u skladu sa EN 13300

Specifičnosti/napomene

- Postojanost boje kod nijansi boje u skladu sa tehničkim listom BSF br. 26
- klasa: C, grupa 1 - 3, u zavisnosti od nijanse boje

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
------------	--------------------------------	--------------------	----------

Gustina		1,31 g/cm ³	
---------	--	------------------------	--

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čista, suva, bez masnoća, bez odvajajućih materija i stručno

Tehnički list

StoCorr Metallack

pripremljena.

Gvožđe/čelik:

Površinsku koroziju/rđu profesionalno ukloniti rđu do stepena pripremljenosti površine Sa 2½ (peskarenje) ili St 3 (mašinski) prema DIN EN ISO 12944-4. Na novim podlogama, uklonite postojeći mlenski kamenac/skalu brušenjem ili peskarenjem. Uklonite masnoću, npr. pomoću sredstva za čišćenje Multi-Star Gescha. Dva puta nanosite temeljni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Aluminijum iznutra:

Čišćenje prema BSF tehničkom listu br. 6 Geiger SE-1 sredstvom za otapanje prljavštine i brusnim flisom. Nanesite temeljni premaz sa StoAqua EP Activ.

Bakar:

Čišćenje proizvodom Multi-Star Gescha, razređenim vodom u odnosu 1 : 5 i brusnim flisom.

Plastika:

Tvrđi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom.

Stari premazi:

Obrusite i/ili olužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 lugom i abrazivnim flisom. Veće praznine popunite dvokomponentnom premazom i peskom. Popunite male nesavršenosti Sto-Malerspachtel-om, zatim izbrusite, premažite i lakirajte.

Pripreme

Proverite nosivost postojećih podloga. Ne uklanjajte nosive premaze.

Aluminijum i bakar:

Obratiti pažnju na tehnički list BFS br. 6.

Eloksirani aluminijum:

Obratiti pažnju na tehnički list BFS br. 6.

Cink i pocinkovane površine:

Obratiti pažnju na tehnički list BFS br. 5.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura primene i podloge: +5 °C
maksimalna temperatura obrade i podloge: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je podešen kao spreman za obradu, pre upotrebe dobro promešati. Koristite StoFluid AF za razblaživanje.

Tehnički list

StoCorr Metallack

Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	po premazu	0,11 - 0,13	l/m²
	Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Opšte napomene za gvožđe i čelik: Već postojeći antikoroziivni osnovni premazi koji su kompatibilni sa sistemom se mogu premazati sa proizvodom StoCorr Metallack. Definirati strukturu premaza na objektu prema stanju i zahtevima. Međutim, minimalna izvedba mora biti prema VOB DIN 18363. Gvožđe i čelik u unutrašnjme prostoru i na otvorenom (prvi premaz): Sa 2½ = ogoljeni metal. Gvožđe u slučaju trajnog izlaganja mokrim uslovima (npr. stajaća voda): zatražiti savet o objektu.		
	Aluminijum i bakar: temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack		
	Eloksirani aluminijum: temeljni premaz sa StoPrim Activ, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack		
	Cink i pocinkovane površine: temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack		
Nanošenje	nanošenje, primena korišćenjem valjka, airless raspršivanje		
	Proizvod se nanosi četkom, valjkom ili airless postupkom.		
	Airless raspršivanje: viskoznost: oko 170 sek./4 mm DIN čaša mlaznica: 11 inča pritisak: maks. 200 bara		
	Prskanje postupkom Aircoat: viskoznost: oko 130 sek./4 mm DIN čaša mlaznica: 0,013" – 0,018" pritisak Airless: oko 40–50 bara pritisak: 3,5 bara vazduha		
	Prskanje postupkom Finecoat: viskoznost: oko 80 sek./4 mm DIN čaša mlaznica: 1,8–2,2 mm		

Tehnički list

StoCorr Metallack

pritisak: maks.

Prskanje pod visokim pritiskom vazduha:
viskoznost: oko 35 sek./4 mm DIN čaša
mlaznica: 1,8–2,0 mm
pritisak: oko 3 - 4 bara

Vrednosti prskanja odnose se na temperaturu materijala od oko +20 °C i relativnu vlažnost vazduha od oko 65 %.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: Potpuno suv nakon 2,5 sata, suv na dodir nakon 8,5 sata, može se bojiti nakon 24 sati. Vreme sušenja je duže na niskim temperaturama i/ili visokoj vlažnosti vazduha.
--	---

Čišćenje alata	Očistiti sredstvom StoFluid AF odmah posle upotrebe.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Ako proizvod koristite na velikim unutrašnjim površinama, zbog mirisa i visokog sadržaja rastvarača preporučujemo upotrebu proizvoda na bazi vode. U slučaju kasnijeg dodira sa zaptivnim materijalima ili zaptivnim profilima, prethodno se mora utvrditi da li su sloj premaza i zaptivni profil međusobno kompatibilni. Zaptivni materijali i zaptivni profili često sadrže neodgovarajuće omekšivače, koji se u slučaju kontakta sa slojevima premaza skloni lepljenju. Odlaganje: Pridržavajte se zakonskih propisa za odlaganje. Samo prazne konzerve dostaviti na reciklažu. Kutiju sa ostacima predajte u sabirni centar za stare boje. Napomena: Kod belih i svetlih boja, može doći do žutila lakirnih površina i zbog nedovoljnog izlaganja svetlosti (UV zračenje), toplote i hemijskih uticaja kao što su isparenja amonijaka iz sredstava za čišćenje, lepkova, boja ili materijala za zaptivanje. Ovo žutilo je tipično za materijal i nije nedostatak proizvoda. Dovodom svetlosti požutele površine ponovno posvetljuju.
--	---

Isporuka	
Nijansa boje	Bela, tonirana Široka paleta nijansi boja koja obuhvata StoColor System, RAL, NCS itd.
Pakovanje	kutija

Tehnički list

StoCorr Metallack

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Obeležavanje

Grupa proizvoda	Završi lak
-----------------	------------

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
alkidna smola
beli pigmenti
antikorozivni pigment
silikatna punila
alifati
alkoholi
suve materije
Sredstvo za prijanjanje
sredstva za zaštitu od svetlosti
Sredstva za sprečavanje penušanja
sredstvo protiv ljuštenja
aditiv za zgušnjavanje
disperzant

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Zapaljiva tečnost i para. Može da izazove alergijske reakcije na koži. Toksično po živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama. Držati dalje od toplote, vrućih površina, varnica, otvorenog plamena i drugih izvora paljenja. Zabranjeno pušenje. Izbegavati udisanje pare. Nositi zaštitne rukavice. AKO DOSPE NA KOŽU: Oprati sa puno sapuna i vode. Ako dođe do iritacije kože ili osipa: Potražiti medicinski savet/ posmatranje. Skinuti kontaminiranu odeću i oprati je pre ponovne upotrebe. Sadržaj/kontejner odložiti u ovlašćenom preduzeću za odlaganje

Tehnički list

StoCorr Metallack

otpada ili u centru za prikupljanje otpada. Višekratno izlaganje može da izazove sušenje ili pucanje kože.

EUH211

Pažnja! Opasne respirabilne kapljice mogu nastati pri raspršivanju. Ne udisati sprej ili maglu.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127