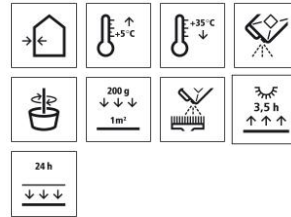


Tehnički list

StoCorr Finish

Svilenkasto sjajan lak High-Solid sa efektom gvozdenog sjaja



Karakteristike

Primena

- spolja i unutra
- kao temeljni premaz, međupremaz i završni premaz za čelične konstrukcije i pocinkovane površine kao što su hale, cevovodi, mostovi, metalne fasade, vertikalni rezervoari i drugi kontejneri, krovovi i zidne i plafonske obloge
- posebno pogodno za obnovu starih premaza
- na nerđajućem čeliku, bakru, aluminijumu i tvrdj plastici (potrebna je prethodna provera)
- ne koristiti na površinama koje su trajno izložene tečnostima
- nije pogodno za lakiranje prozora i vrata

Karakteristike

- odlična zaštita od korozije, takođe i u hemijski agresivnoj atmosferi
- u zavisnosti od strukture sistema, kategorija korozije C3 - C5
- izuzetno prianjanje
- debljina sloja do 0,2 mm po radnom koraku
- visoka otpornost na kreiranje
- otporno na temperaturu do +80 °C

Izgled

- svilenkasti sjaj prema EN 13300

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina		1,40 g/cm ³	
U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.			

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čista, suva, bez masnoća, bez odvajajućih materija i stručno pripremljena.

Tehnički list

StoCorr Finish

Gvožđe i čelik:

Trenutnu površinsku rđu i rđu stručno uklonite sve do stepena pripreme površine Sa 2½ (mlazom) ili St 3 (mašinski) u skladu sa standardom DIN EN ISO 12944-4. Na novim podlogama, uklonite postojeći mlenski kamenac/skalu brušenjem ili peskarenjem. Uklonite masnoću, npr. pomoću sredstva za čišćenje Multi-Star Gescha. Nanesite dva puta temeljni premaz StoAllgrund AF.

Cink i pocinkovane podloge:

U skladu sa tehničkim listom br. 5 i 22 i Multi-Star Gescha i očistiti brusnim flisom. Napomena: Neophodna je konsultacija sa tehničkim savetnikom ili prodajnim savetnikom kompanije Sto SE & Co. KGaA.

Aluminijum u zatvorenom prostoru:

U skladu sa tehničkim listom br. 6 očistiti proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom. Napomena: Neophodna je konsultacija sa tehničkim savetnikom ili prodajnim savetnikom kompanije Sto SE & Co. KGaA.

Bakar:

Očistiti sa Multi-Star Gescha, razređenim vodom u odnosu 1 : 5 i brusnim flisom.

Plastika:

Plastika (Tvrdi PVC, PUR, poliester, premazi melaminske smole (resopal)): Očistiti proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom.

Stari premazi:

Obrusite brusnim flisom i/ili olužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 lugom. Veća mesta sa nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunu i izbrusite. Mala neispravna mesta ispunite masom za ispunjavanje Sto-Malerspachtel. Zatim neispravnosti izbrusite, nanesite temeljni premaz i lakirajte.

Drvo na otvorenom prostoru:

Izbrusiti novo dimenzionisano i delimično dimenzionisano drvo. Struktura premaza u skladu sa tehničkim listom BSF br. 18: naneti temeljni premaz StoPrim Protect WN i tri puta lakirati sa StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Napomena: prozore i vrata, uključujući i unutrašnje strane, u skladu sa tehničkim listom BSF br. 18, strana 5, treba smatrati spoljašnjim delom.

Napomena: Novo drvo može da ispusti lignin (promena boje: sastojci drveta/žučkasto do braon) kada se koriste boje na bazi vode. Preporuka: Nanesite dva premaza proizvodom StoAqua Allgrund.

Očistite proizvodom Multi-Star Gescha, uklonite slobodne delove i zatim posivelo drvo izbrusite do zdravog drva. Nanesite temeljni premaz StoPrim Protect WN i tri puta lakirajte sa StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Tehnički list

StoCorr Finish

Drvo u zatvorenom prostoru:

Novo drvo: Lagano izbrusite i uklonite prašinu. Nanesite StoAqua Emaile PU Gloss ili StoAqua Emaile PU Satin (razblažen sa 3 % vode), kako biste obezbedili ravnomerno upijanje. Drugi premaz nanesite nerazređen.

Napomena: Novo drvo može da ispusti lignin (promena boje: sastojci drveta/žučkasto do braon) kada se koriste boje na bazi vode. Preporuka: Nanesite dva premaza proizvodom StoAqua Allgrund.

Pripreme

Proverite nosivost postojećih podloga. Ne uklanjajte nosive premaze.

Cink, nerđajući čelik, bakar, aluminijum i tvrdi PVC:

Površina mora biti bez prljavštine, ulja, masti i proizvoda korozije.

Čelik:

U slučaju agresivne industrijske atmosfere ili snažno kontaminirane čelične površine, npr. usled hlorida, sulfata ili nitrata:

Podlogu peskarite u skladu sa standardom EN ISO 12944, deo 4, do stepena pripremljenosti Sa 2 1/2.

Stari premazi:

Ako se stari premaz dobro drži na podlozi, površinu samo temeljno očistite. S oštećenih mesta uklonite rđu do stepena pripremljenosti PSa 2 1/2, PMa ili PSt 2 i zatim proizvodom StoAllgrund AF uklonite mrlje.

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura podloge i obrade: +5 °C
najviša temperatura podloge i obrade: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu. Pre upotrebe dobro promešajte materijal. Koristite StoFluid AF za razblaživanje.

Potrošnja

Vrsta primene

Potrošnja oko

po premazu

0,18 - 0,20 l/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Čelik:

Temeljni premaz: proizvod StoCorr Finish nanesite u jedan do dva sloja.

Kod ručnog uklanjanja rđe: proizvod StoCorr Finish nanesite u tri sloja.

Tehnički list

StoCorr Finish

Alternativa: StoPrim Activ.

Cink, nerđajući čelik, bakar, aluminijum i tvrdi PVC:
Temeljni premaz: proizvod StoCorr Finish nanosite u dva sloja.

U slučaju sanacije čelika:
Punktualno premažite proizvodom StoCorr Finish ili StoPrim Activ.
Temeljni premaz: proizvod StoCorr Finish nanosite u jedan do dva sloja.

Nanošenje

nanošenje, primena korišćenjem valjka, airless raspršivanje

Za osiguranje jedinstvenog izgleda površine postarajte se da se proizvod nanosi uređajem za prskanje.

Na manje površine se može nanositi četkom ili valjkom.
Proizvod nanosite valjkom Sto-Heizkörperwalze Schaumstoff gerillt ravnomerno u jednom smeru. Nanošenjem četkom ili valjkom može nastati lagana struktura u obliku oblaka ili pruga.

Kako bi se osigurala velika debljina sloja, proizvod nanosite nerazređen. Za optimalnu debljinu sloja proizvod nanosite četkom. Najmanja debljina suvog sloja iznosi 80 µm ako proizvod nije razređen.

Uređaj za raspršivanje:
viskoznost: oko 170 sek./4 mm DIN čaša
mlaznica: 0,013" – 0,018"
pritisak: maks. 150 bara

Uređaj za prskanje Aircoat:
viskoznost: oko 130 sek./4 mm DIN čaša
mlaznica: 0,013" – 0,018"
pritisak Airless: oko 40–50 bara
pritisak: 3,5 bara s vazduhom

Uređaj za prskanje Finecoat:
viskoznost: oko 80 sek./4 mm DIN čaša
mlaznica: 1,8–2,2 mm

Uređaj za prskanje pod visokim pritiskom:
viskoznost: oko 35 sek./4 mm DIN čaša
mlaznica: 1,5–1,8 mm
pritisak: oko 3 - 4 bara

Pre i tokom obrade dobro promešajte materijal.
Navedene vrednosti odnose se na temperaturu materijala od oko +20 °C i relativnu

Tehnički list

StoCorr Finish

vlažnost vazduha od oko 65 %.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: Potpuno suv nakon 2 sata, suv na dodir nakon 3,5 sata, može se bojiti nakon 24 sati. Visoka vlažnost vazduha i/ili niska temperatura produžavaju vreme sušenja.
--	---

Čišćenje alata	Očistiti sredstvom StoFluid AF odmah posle upotrebe.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo	Ako se proizvod primenjuje u zatvorenom prostoru na velikoj površini, može doći do stvaranja mirisa i izlaganja rastvaračima. Preporuka: za ovu vrstu primene radije koristite proizvode na bazi vode.
--	--

Ako na gotovoj površini kasnije treba koristiti zaptivne materijali ili zaptivne profile, postarajte se da proizvod i zaptivni materijal budu međusobno kompatibilni.
Zaptivni materijali i zaptivni profili često sadrže omekšivače koji ulaze u sloj laka i menjaju ga tako da se mogu hvatati čestice prljavštine.

Odlaganje:
Pridržavajte se zakonskih propisa u pogledu odlaganja na otpad. Samo prazne konzerve dostaviti na reciklažu. Kutije sa ostacima predajte u sabirni centar za stare boje.

Isporuka

Nijansa boje	dostupno u svim DB nijansama boja
---------------------	-----------------------------------

Pakovanje	kutija
------------------	--------

Skladištenje

Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
----------------------------	--

Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.
-------------------------	---

Tehnički list

StoCorr Finish

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Završi lak

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
alkidna smola
efektni pigment
beli pigmenti
antikorozivni pigment
mineralna punila
silikatna punila
alifati
alkoholi
suve materije
sredstva za zaštitu od svetlosti
Sredstvo za prijanjanje
sredstvo za vlaženje
sredstvo protiv ljuštenja
aditiv za zgušnjavanje
disperzant

Sigurnost

Prema važećim direktivama EZ ovaj proizvod mora da se obeleži.
Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Zapaljiva tečnost i para. Može da izazove alergijske reakcije na koži. Štetno za živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama. Čuvati van domašaja dece. Držati dalje od toplote, vrućih površina, vamica, otvorenog plamena i drugih izvora paljenja. Zabranjeno pušenje. Izbegavati udisanje pare. Nositi zaštitne rukavice. AKO DOSPE NA KOŽU: Oprati sa puno sapuna i vode. Ako dođe do iritacije kože ili osipa: Potražiti medicinski savet/ posmatranje. Skinuti kontaminiranu odeću i oprati je pre ponovne upotrebe. Sadržaj/kontejner odložiti u ovlašćenom preduzeću za odlaganje otpada ili u centru za prikupljanje otpada. Višekratno izlaganje može da izazove sušenje ili pucanje kože.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za

Tehnički list

StoCorr Finish

kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127