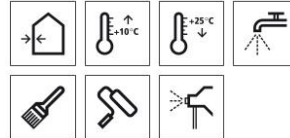


Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

Završni PU lak za kvalitetno lakiranje, koji se može razređivati u vodi, svilenkasto sjajan

**Karakteristike****Primena**

- spolja i unutra
- na drvetu i drvenim kompozitima, gvožđu i lakim metalima nakon odgovarajuće pripreme i nanošenja temeljnog premaza
- na mineralnim podlogama nakon odgovarajuće pripreme i nanošenja temeljnog premaza
- ne nanositi na vlažne ili prljave površine

Karakteristike

- visok stepen mehaničke otpornosti
- veoma dobra svojstva nivelisanja
- otporan na lepljenje
- visoka stabilnost
- dobro ponašanje pri sušenju
- ne žuti
- u skladu sa EN 71-3 (Bezbednost igračaka), otpornost na pljuvačku i znoj
- otporno na površinska dezinfekciona sredstva
- dobro pokrivna
- propusno za vodenu paru
- slabog mirisa
- odlična mogućnost čišćenja
- minimalno ostavljanje tragova

Izgled

- srednji sjaj u skladu sa EN 13300

Specifičnosti/napomene

- Postojanost boje kod nijansi boje u skladu sa tehničkim listom BSF br. 26
- klasa: A, grupa 1 - 3, u zavisnosti od nijanse boje

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina		1,23 g/cm ³	
U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.			

Podloga

Preduslovi

Podloga mora biti čista, suva, bez masnoća, bez odvajajućih materija i stručno obrađena.

Gvožđe/čelik:

Površinsku koroziju/rđu profesionalno ukloniti rđu do stepena pripremljenosti površine Sa 2½ (peskarenje) ili St 3 (mašinski) prema DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga, postojeću okalinu/kovinu uklonite brušenjem ili peskarenjem. Uklonite masnoću, npr. pomoću sredstva za čišćenje Multi-Star Gescha. Dva puta nanesite temeljni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Cink/pocinkovane podloge:

Čišćenje prema BSF tehničkom listu br. 5 i 22 Geiger SE-1 sredstvom za otapanje prljavštine i brusnim flisom. Nanesite temeljni premaz sa StoAqua EP Activ.

Aluminijum iznutra:

Čišćenje prema BSF tehničkom listu br. 6 Geiger SE-1 sredstvom za otapanje prljavštine i brusnim flisom. Nanesite temeljni premaz sa StoAqua EP Activ.

Bakar:

Čišćenje proizvodom Multi-Star Gescha (razređenim vodom u odnosu 1 : 5) i brusnim flisom.

Plastika:

Tvrđi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite proizvodom Multi-Star Gescha i brusnim flisom.

Stari premazi:

Obrusite i/ili olužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 lugom i abrazivnim flisom. Veće praznine popunite dvokomponentnom premazom i peskom. Popunite male nesavršenosti Sto-Malerspachtel-om, zatim izbrusite, premažite i lakirajte.

Drvo spolja:

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

Izbrusiti novo dimenzionisano i delimično dimenzionisano drvo. Struktura premaza u skladu s tehničkim listom BSF br. 18, nanosite temeljni premaz proizvodom StoPrim Protect WN i zatim tri puta premažite lakom StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Napomena:

Prozore i spoljna vrata uključujući unutrašnju stranu treba smatrati spoljnim elementima.

Očistite stare premaze, uklonite labave delove, izbrusite sivo drvo do zdravog drveta. Nanesite temeljni premaz proizvodom StoPrim Protect WN, a zatim proizvodom StoAqua Ventilack, ili proizvodom StoVentilack AF lakirajte tri puta.

Uklanjanje/dalja obrada slojeva boje, kao što je brušenje, spaljivanje itd., može stvoriti opasnu prašinu i/ili isparenja. Radite u dobro provetrenom prostoru ili obezbedite unakrsnu ventilaciju. Nosite odgovarajuću respiratornu zaštitu ako je potrebno.

Drvo unutra:

Novo drvo lagano obrusite i uklonite prašinu. Nanesite temeljni premaz proizvodom StoAqua Allgrund, međupremaz proizvodom StoAqua Vorlack PU, završni premaz proizvodom StoAqua Emaile PU Gloss/Satin. Prvi sloj premaza nanosite razređen vodom do 3 %, kako bi se ujednačila moć upijanjaj podloge. Drugi premaz nanosite nerazređen.

Napomena: Novo drvo može da ispusti lignin (promena boje: sastojci drveta/žučkasto do braon) kada se koriste boje na bazi vode. Preporučujemo 2 sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

Priprema

Proverite nosivost postojećih podloga. Ne uklanjajte nosive premaze. Labave delove premaza kao i nenoseće stare premaze i slojeve treba skinuti (mehanički ili odgovarajućim odstranjivačima).

Obrada

Temperatura obrade

Najniža temperatura primene i podloge: +10 °C
maksimalna temperatura obrade i podloge: +25 °C

Priprema materijala

Proizvod je podešen kao spreman za obradu, pre upotrebe dobro promešati.

Potrošnja

Varijanta

Potrošnja oko

0,09 - 0,11 l/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Drvo na otvorenom prostoru:
Novi i pohabani četinari:
Impregnirajte proizvodom StoPrim Protect WN. Za završni premaz preporučujemo StoAqua Ventilack Satin.

Gvožđe i čelik:
Uklonite rđu, očistite površinu i nanosite osnovni premaz proizvodom StoAllgrund AF.

Aluminijum i bakar:
Očistite sredstvom za vlaženje i nanosite temeljni premaz proizvodima StoPrim Activ, StoAllgrund AF ili StoAqua Allgrund.

Stari premazi:
Izbrusite i pripremno lakirajte pripremnim lakom StoAqua Vorlack.

Nanošenje

nanošenje, primena korišćenjem valjka, pomoću Airless uređaja za raspršivanje

Proizvod nanosite četkom od mešovitih vlakana (veštačka vlakna / prirodna dlaka) ili Sto-Heizkörperwalze Filt (poliesterska mikrovlakna) i naknadno obradite valjkom. Koristite nerđajući alat.

Pomoću Airless uređaja za raspršivanje:
viskoznost: nerazređeno
mlaznica: 0,008" – 0,012"
pritisak: oko 150 - 180 bara

Prskanje postupkom Aircoat:
viskoznost: nerazređeno
mlaznica: 0,008" – 0,012"
pritisak Airless: oko 100–120 bara
pritisak: 1,0 do 2,0 bara vazduha

Prskanje postupkom Finecoat:
viskoznost: oko 5–10 % nerazređeno
mlaznica: srednja veličina mlaznice
pritisak: maks.

Prskanje pod visokim pritiskom vazduha:
viskoznost: oko 5–10 % nerazređeno
mlaznica: 2,0 mm
pritisak: oko 2,0 bara

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

Vrednosti prskanja odnose se na temperaturu materijala od oko +20 °C i relativnu vlažnost vazduha od oko 65 %. Pritisak i parametri mlaznice kod drugih uređaja za prskanje biraju se prema podacima relevantnog proizvođača opreme.

Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade

Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %:
Suvo nakon 1 sata, potpuno suvo nakon 4 sata, može se premazati nakon 16 sati.
Vreme sušenja je duže na niskim temperaturama i/ili visokoj vlažnosti vazduha.

Ako su u pitanju horizontalne površine, pazite da prostorija bude dobro provetrena.

Čišćenje alata

Nakon upotrebe očistite vodom. Sakupite vodu od čišćenja/ ispiranja i pravilno je odložite.

Napomene, preporuke, posebne napomene, ostalo

Pri upotrebi na površinama izloženim atmosferskim uticajima na otvorenom prostoru, postoji opasnost od ispiranja površinski aktivnih materija, što može narušiti estetski izgled površine.
Na takvim površinama preporučujemo upotrebu proizvoda StoAqua Ventilack Satin.

Visoka vlažnost vazduha, niska temperatura i mala razmena vazduha produžavaju vreme sušenja. U zavisnosti od vremena, potpuno sušenje proizvoda StoAqua Emaile PU Gloss/Satin može potrajati nekoliko dana do nekoliko nedelja.
Generalno, u slučaju nepovoljnih vremenskih uslova, na površini koja se obrađuje moraju se preduzeti odgovarajuće mere zaštite (npr. zaštita od kiše).

U slučaju premaza koji još nisu potpuno suvi, izloženost vodi, npr. rosi, magli ili kiši, dovodi do rastvaranja pomoćnih materijala iz premaza i njihovog nakupljanja na površini. Efekat zavisi od intenziteta nijanse boje, vidi se neujednačeno. Dejstvo se smanjuje vremenom usled izloženosti atmosferskim uticajima.

Odlaganje:

Stvrdnuti odnosno osušeni materijal možete ukloniti zajedno s normalnim kućnim otpadom, a pritom treba da se pridržavate lokalnih zakona. Stari, nestvrdnuti materijal pomešajte sa cementom, ostavite da se stvrdne i uklonite.

Napomene:

Materijal se nakon 16 sati može ručno brusiti brusnom pločom. Pre mašinskog brušenja većih površina preporučujemo sušenje od oko 36 sati.

U slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza kod tamnih, intenzivnih nijansi boja može se pojaviti abrazija pigmenta. Ovo ne utiče na kvalitet i funkcionalnost proizvoda. To je u skladu s najnovijim tehničkim standardima i nije razlog za reklamaciju.

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin

Isporuka

Nijansa boje Bela, tonirana

Pakovanje

kutija

Skladištenje**Uslovi skladištenja**

Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja

Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže.

Objašnjenje broja šarže:

Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja

Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine

Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Stručno mišljenje / odobrenja

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (otpornost površine na sredstva za dezinfekciju)

Procena otpornosti površine na sredstva za dezinfekciju

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (migracija u skladu sa EN 71-3)
Prüfung nach EN 71-3

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Završi lak

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom

polimerna disperzija

titanijum-oksidi

voda

glikol

ester

alkoholi

aditiv za zgušnjavanje

aditiv za površine

disperzant

Sredstva za sprečavanje penušanja

Tehnički list

StoAqua Emaille PU Satin

Sredstvo za matiranje
konzervansi za skladištenje na bazi BIT

Sigurnost

Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

Izbegavati ispuštanje/ oslobađanje u životnu sredinu.

EUH210

Bezbednosni list dostupan na zahtev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakciona masa koja se sastoji od 5-hlor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona[EG br.247-500-7]i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona[EG br.220-239-6](3:1). Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovde se radi o konzervansima.
Sprečiti dodir sa kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127