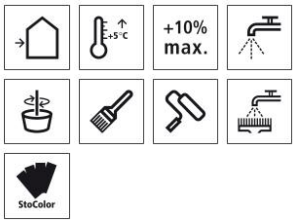
Tehnički list
Sto-Putzgrund

Punjeni, pigmentisani, organski pripremni premaz





Karakteristike

Primena

- spolja
- na mineralnim i organskim podlogama
- za maltere od organske i silikonske smole
- za oplemenjene, mineralne maltere
- za disperzivne silikatne maltere
- za završne premaze sa Lotus-Effect®-Technology

Karakteristike

- poboljšava prianjanje
- reguliše sposobnost upijanja
- produžava otvoreno vreme završnog maltera tokom primene
- otporan na alkalije
- propusno za vodenu paru i CO_2
- pigmentisano

Izgled

- punjeno

Specifičnosti/napomene

- bez završnog premaza, samo ograničena otpornost na vremenske uslove

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	0,21 - 0,32 m	V2 srednji
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare µ	EN ISO 7783	3.200	
Veličina zrna		500 ľm	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

Tehnički list
Sto-Putzgrund

Preduslovi	Podloga mora biti čvrsta, suva, čista, nosiva i bez sinterovanih slojeva, eflorescencije i sredstava za razdvajanje. Obratite pažnju na vremena sušenja lepka za armiranje pre ponovne obrade. Očvršćavanje novih mineralnih lepkova za armiranje traje oko jedan dan po 1 mm debljine sloja. Važe informacije o obradi u tehničkim listovima za lepak za armiranje.
Pripreme	Proverite nosivost postojećih premaza. Ne uklanjajte nosive premaze.

Obrada

Temperatura obrade	Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C Po vlažnom i hladnom vremenu koristite proizvode StoPrep Isol Q i Sto-Putzgrund QS.
Priprema materijala	Materijal dobro promešati pre primene. Proizvod je spreman za obradu. U zavisnosti od podloge, razredite sa maks 10 % vode. Preporuka: Da bi se odložilo moguće iscvetavanja kalcijum karbonata iz mineralnih podloga, razblažiti materijal sa najviše 5 % vode.

Potrošnja

Vrsta primene	Potrošnja oko	
kao međupremaz	0,30	kg/m²

Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.

Nadogradnja slojeva

Temeljni premaz:
U zavisnosti od vrste i stanja podloge.
Jako upijajuće podloge: Naneti osnovni premaz sa StoPrim Micro ili StoPrim Sol GT.

Međupremaz:
Sto-Putzgrund u nijansi boje završnog premaza

Završni premaz:
završni premaz sa Lotus-Effect® Technology, završni malter od silikonske smole i mineralni završni malter, disperzioni silikatni malteri i oplemenjeni mineralni malteri

Nanošenje	nanošenje, primena korišćenjem valjka

	airless raspršivanje - samo ograničeno
Sušenje, očvršćavanje, vreme obrade	Proizvod se fizički suši isparavanjem vode. Visoka vlažnost vazduha, niska temperatura i mala razmena vazduha produžavaju vreme sušenja. Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: dorada je moguća posle približno 12 sati.
Čišćenje alata	Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Isporuka	
Nijansa boje	Bela, može se tonirati prema StoColor sistemu
Može se tonirati	Moguće toniranje sa maks. 1 % StoTint Aqua.
Pakovanje	kanta

Skladištenje	
Uslovi skladištenja	Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu i zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.
Vek skladištenja	Najbolji kvalitet se garantuje u neotvorenoj originalnoj ambalaži uz poštovanje uslova do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na ambalaži uz broj šarže. Objašnjenje broja šarže: Cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine Nakon otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće, npr. zaprljanim alatom, mogu skratiti vek trajanja.

Obeležavanje	
Grupa proizvoda	Temeljni premaz

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
polimerna disperzija
titanijum-oksid
mineralna punila
silikatna punila

	voda glikoleter alifati alkoholi aditiv za zgušnjavanje disperzant sredstvo za vlaženje konzervansi za skladištenje na bazi 1,2-benzizotiazolin-3-ona (BIT) konzervansi za skladištenje na bazi Bronopola (INN)
Sigurnost	Obratiti pažnju na Bezbednosni list! Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.
EUH210	Bezbednosni list dostupan na zahtev.
EUH208	Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakciona masa koja se sastoji od 5-hlor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona[EG br.247-500-7]i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona[EG br.220-239-6](3:1). Može izazvati alergijsku reakciju. Ovde se radi o konzervansima. Sprečiti dodir sa kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene infomacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.
Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127