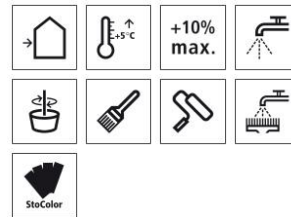


Tehnički list

Sto-Putzgrund

Punjeni, pigmentisani, organski pripremni premaz



Karakteristike

- Primena**
- spolja
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - za maltere od organske i silikonske smole
 - za oplemenjene, mineralne maltere
 - za disperzivne silikatne maltere
 - za završne premaze sa Lotus-Effect®-Technology

- Karakteristike**
- poboljšava prijanjanje
 - reguliše sposobnost upijanja
 - produžava otvoreno vreme završnog maltera tokom primene
 - otporan na alkalije
 - propusno za vodenu paru i CO₂
 - pigmentisano

- Izgled**
- punjeno

- Specifičnosti/napomene**
- bez završnog premaza, samo ograničena otpornost na vremenske uslove

Tehnički podaci

Kriterijum	Standard / pravilo ispitivanja	Vrednost/ Jedinica	Napomene
Gustina	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Debljina vazdušnog sloja ekvivalentna difuziji	EN ISO 7783	0,21 - 0,32 m	V2 srednji
Koeficijent otpornosti na difuziju vodene pare μ	EN ISO 7783	3.200	
Veličina zrna		500 μm	

U slučaju navedenih karakterističnih vrednosti radi se o prosečnim ili približnim vrednostima. Usled primene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrednosti pojedinačne isporuke, mogu neznatno da odstupaju bez uticaja na podobnost proizvoda.

Podloga

- Preduslovi**
- Podloga mora biti čvrsta, suva, čista, nosiva i bez sinterovanih slojeva,

Tehnički list

Sto-Putzgrund

eflorescencije i sredstava za razdvajanje.

Obratite pažnju na vremena sušenja lepka za armiranje pre ponovne obrade. Očvršćavanje novih mineralnih lepкова za armiranje traje oko jedan dan po 1 mm debljine sloja. Važe informacije o obradi u tehničkim listovima za lepak za armiranje.

Pripreme	Proverite nosivost postojećih premaza. Ne uklanjajte nosive premaze.		
Obrada			
Temperatura obrade	Najniža temperatura podloge i vazduha: +5 °C Najviša temperatura podloge i vazduha: +30 °C Po vlažnom i hladnom vremenu koristite proizvode StoPrep Isol Q i Sto-Putzgrund QS.		
Priprema materijala	Materijal dobro promešati pre primene. Proizvod je spreman za obradu. U zavisnosti od podloge, razredite sa maks 10 % vode. Preporuka: Da bi se odložilo moguće iscvetavanja kalcijum karbonata iz mineralnih podloga, razblažiti materijal sa najviše 5 % vode.		
Potrošnja	Vrsta primene	Potrošnja oko	
	kao međupremaz	0,30	kg/m²
	Potrošnja materijala, između ostalog, zavisi od obrade, podloge i konzistencije. Navedene vrednosti potrošnje mogu da služe samo za orijentaciju. Tačne vrednosti potrošnje mogu eventualno da se utvrde na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Temeljni premaz: U zavisnosti od vrste i stanja podloge. Jako upijajuće podloge: Naneti osnovni premaz sa StoPrim Micro ili StoPrim Sol GT. Međupremaz: Sto-Putzgrund u nijansi boje završnog premaza Završni premaz: završni premaz sa Lotus-Effect® Technology, završni malter od silikonske smole i mineralni završni malter, disperzioni silikatni malteri i oplemenjeni mineralni malteri		
Nanošenje	nanošenje, primena korišćenjem valjka airless raspršivanje - samo ograničeno		
Sušenje, očvršćavanje, vreme	Proizvod se fizički suši isparavanjem vode.		

Tehnički list

Sto-Putzgrund

obrade Visoka vlažnost vazduha, niska temperatura i mala razmena vazduha produžavaju vreme sušenja.

Pri temperaturi vazduha i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 65 %: dorada je moguća posle približno 12 sati.

Čišćenje alata Očistiti vodom odmah posle upotrebe.

Isporuka

Nijansa boje Bela, može se tonirati prema StoColor sistemu

Može se tonirati Moguće toniranje sa maks. 1 % StoTint Aqua.

Pakovanje kanta

Skladištenje

Uslovi skladištenja Skladištiti u čvrsto zatvorenoj originalnoj ambalaži, na hladnom mestu, zaštićeno od mraza. Zaštititi od direktnog sunčevog zračenja.

Vek skladištenja Najbolji kvalitet u neotvorenom originalnom kontejneru uz poštovanje uslova skladištenja garantuje se do isteka maksimalnog roka skladištenja. On se može naći na kontejneru uz broj šarže.
Objašnjenje broja šarže:
cifra 1 = poslednja cifra godine, cifra 2 + 3 = kalendarska nedelja
Primer: 6450013223 - rok skladištenja do kraja 45. kalendarske nedelje 2026. godine
Posle otvaranja brzo utrošiti. Unete nečistoće mogu da skrate vek trajanja, npr. zbog zaprljanog alata.

Stručno mišljenje / odobrenja

ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Evropska tehnička ocena
ETA-20/0480	StoTherm Classic® 11 (MW/MW-L i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Evropska tehnička ocena
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS i StoLevell Uni) Evropska tehnička ocena
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS i StoLevell Novo) Evropska tehnička ocena
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS i StoLevell Duo) Evropska tehnička ocena
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS i StoLevell Alpha) Evropska tehnička ocena
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS i StoLevell FT) Evropska tehnička ocena

Tehnički list

Sto-Putzgrund

ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (drvena gradnja - EPS i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Evropska tehnička ocena
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L i StoLevell Uni) Evropska tehnička ocena
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L i StoLevell Novo) Evropska tehnička ocena
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L i StoLevell FT) Evropska tehnička ocena
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Evropska tehnička ocena
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvena gradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, učvršćivanje: pomoću tiplova) Evropska tehnička ocena
ETA-06/0197	StoTherm Cell Evropska tehnička ocena
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (Drvena gradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, učvršćivanje: pomoću tiplova) Evropska tehnička ocena
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (Čvrsta gradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, učvršćivanje: lepljenjem i pomoću tiplova) Evropska tehnička ocena
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Evropska tehnička ocena
ETA-17/0041	StoTherm PIR Evropska tehnička ocena
ETA-17/0705	StoTherm Basic EPS Evropska tehnička ocena
ETA-17/0706	StoTherm Basic MW/MW-L Evropska tehnička ocena
ETA-17/0406	StoVentec R Evropska tehnička ocena

Obeležavanje

Grupa proizvoda

Temeljni premaz

Sastav

građevinske boje u skladu sa VdL smernicom
polimerna disperzija
titanijum-oksidi
mineralna punila
silikatna punila
voda
glikoletar

Tehnički list

Sto-Putzgrund

alifati
alkoholi
aditiv za zgušnjavanje
disperzant
sredstvo za vlaženje
konzervansi za skladištenje na bazi 1,2-benzizotiazolin-3-ona (BIT)
konzervansi za skladištenje na bazi Bronopola (INN)

Sigurnost

Obratiti pažnju na Bezbednosni list!
Bezbednosna uputstva se odnose na gotov proizvod koji još nije primenjen.

EUH210

Bezbednosni list dostupan na zahtev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-hlor-2-metil-2H-izotiazol-3-on. Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovde se radi o konzervansima.
Sprečiti dodir sa kožom i očima.

EUH211

Upozorenje! Opasne kapljice koje se mogu udisati, mogu se formirati prilikom raspršivanja. Ne udisati sprej ili maglu.

Posebne napomene

Informacije ili podaci u ovom tehničkom listu služe za određivanje uobičajene svrhe primene ili uobičajene podobnosti za primenu i zasnivaju se na našim saznanjima i iskustvima. Međutim, navedene informacije ili podaci ne oslobađaju korisnika od sopstvene odgovornosti za proveru podobnosti i primenu.

Primene koje nisu jasno navedene u ovom tehničkom listu mogu da se obave samo nakon savetovanja. Bez odobrenja vrše se na sopstvenu odgovornost. Ovo naročito važi za kombinacije sa drugim proizvodima.

Objavljivanjem novog tehničkog lista svi dotadašnji tehnički listovi prestaju da važe. Najnovija verzija nalazi se na internetu.

Sto Ges.m.b.H ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
RS - 11070 Beograd
Telefon: +381 11 6350 127