

Sto fasadne boje

Inteligentne boje za individualne zahteve

Fasadne boje



Boja ne predstavlja samo obojenost neke površine. Boja može više od toga. U zavisnosti od sastava, fasadna boja može da razvije vredna svojstva. Ako se time stvara znatna dodatna korist, to znači da je reč o inteligentnim bojama. Sve inteligentne fasadne boje nove generacije proizvoda iQ – Intelligent Technology opremljene su različitim tehnologijama, sa brojnim prednostima u odnosu na klasične boje.

Referenca naslovne slike:

Studentsko naselje, Minster, Nemačka

Korišćeni proizvodi: StoTherm Classic

Arhitekta: Kresings GmbH, Minster, Nemačka

Fotograf: Gvido Erbring, Keln, Nemačka

U pogledu informacija, slika, opštih tehničkih izjava i nacрта u ovoj brošuri, treba napomenuti da je reč samo o opštim predlozima i detaljima kojima se prikazuje osnovni način rada. Dimenzije ne moraju biti tačne. Primenjivost i potpunost treba na sopstvenu odgovornost da proverí korisnik/kupac u odgovarajućem građevinskom projektu. Susedni delovi su prikazani samo šematski. Sve smernice i informacije treba prilagoditi, odnosno uskladiti, sa lokalnim uslovima i ne treba ih smatrati vrednosnim, detaljnim ili montažnim planovima. Pojedine tehničke smernice i informacije o proizvodima u tehničkim listovima i opisima sistema / dozvolama moraju da se poštuju.

Sadržaj



01 Posebna zaštita od algi i gljivica

06 StoColor Dryonic® G

02 Dugotrajno čiste fasade

08 StoColor Lotusan® G

03 Prirodni princip delovanja bez biocidnog zaštitnog sloja

10 StoColor Dryonic®, StoColor Lotusan®

04 Zaštita drvenih površina

12 StoColor Dryonic® Wood

05 Tamni tonovi boja na izolovanim fasadama

14 StoColor X-black

06 Sjaj boja/intenzivni tonovi boja

16 StoColor Dryonic® S

07 Mineralno-silikatne površine

18 StoColor Solical

08 Pouzdanost, sigurni rezultati, izdržljivost

20 StoColor Silco, StoColor Silco G

09 Posebne podloge

22 Spremno rešenje za svaki zahtev

10 Ispitivanje podloga

28 Opis, uzroci i preporučene mere

Inteligentne boje za individualne zahteve

Sve inteligentne fasadne boje generacije proizvoda iQ – Intelligent Technology opremljene su različitim tehnologijama, sa brojnim prednostima u odnosu na klasične boje.

Fasadna boja mora da ispuni brojne zahteve. Zaštita, trajnost, stabilnost i održivost predstavljaju zahteve današnjih kupaca u pogledu modernih fasadnih boja. Uz iQ – Intelligent Technology, stručnjaci imaju odgovarajuće rešenje za svaki zadatak. Inovativne recepture obezbeđuju dodatne funkcionalnosti na površinama i stvaraju znatnu dodatnu vrednost. Stoga je boja mnogo više od samo crvene ili plave nijanse. Inteligentna fasadna

boja je pre svega sledeće: mudra investicija na duži rok. Na sledećim stranicama dat je pregled celokupnog programa Sto fasadnih boja sa dodatnom vrednošću.

Slika desno:
Stambena kuća u Vajlu na Rajni, Nemačka
Korišćeni proizvodi: StoColor Dryonic® (2 premaza)
Fotograf: Martin Bajtinger, Beblingen, Nemačka



Lično savetovanje za kompaniju Sto se podrazumeva. Prodajni savetnici kompanije Sto na raspolaganju su vam za sva pitanja u vezi sa bojama i fasadama.



Zahtevi za fasade

- posebna zaštita od algi i gljivica
- dugotrajno čiste fasade
- prirodni princip delovanja bez biocidnog zaštitnog sloja
- zaštita drvenih površina
- tamni tonovi boja na izolovanim fasadama
- sjaj boja / intenzivni tonovi boja na fasadi
- mineralne/silikatne površine
- pouzdanost, sigurni rezultati, izdržljivost

Sto iQ
Intelligent Technology



Posebna zaštita od algi i gljivica

StoColor Dryonic® G

Inteligentna fasadna boja garantuje brzo sušenje fasade nakon kiše, magle i rose. Njen bionički princip delovanja dugoročno suzbija pojavu algi i gljivica. Rezultat: fasade koje se brže suše i dugo zadržavaju lep izgled. Uzor za StoColor Dryonic® bio je jedan mali pustinjski insekt. Fasadna boja, kao i oklop afričkog insekta *onymacris unguicularis*, ima hidrofilno-hidrofobnu mikrostrukturu. Na osnovu prednosti jedne takve površine nastala je Dryonic® tehnologija: Ona u rekordnom vremenu sa fasade odvodi vodu nastalu zbog kiše, rose ili magle. Najbolje ideje često dolaze upravo iz prirode. I iz kompanije Sto.



Stambeni objekat u Krajzu, Lerah, Nemačka
Korišćeni proizvodi: StoColor Dryonic® G
Fotograf: Martin Bajtinger, Beblingen, Nemačka



StoColor Dryonic® G

Brzo se suše, bez obzira na sve.

Fasadna boja sa Dryonic® tehnologijom za brže sušenje fasada.

Odabir materijala i tonova boja

- izuzetno brzo sušenje nakon kiše i rose
- bionički princip delovanja za suve fasade protiv pojave algi i gljivica
- raznovrsnost i stabilnost boja
- minimalno pucanje punioca / efekat pisanja
- može se koristiti na svim uobičajenim građevinskim podlogama
- klimatski neutralna fasadna boja

Klase prema standardu EN 1062-1:

- difuzija vodene pare: V2 (srednje)
- Propuštanje vode: W3 (nisko)
- Propuštanje CO₂: klasa C1 (suzbijajuće)

Suve fasade

Preporučene boje

StoColor Dryonic® G

Savet stručnjaka

Premazivanje pomoću prskanja bez prisustva vazduha sa niskim stepenom raspršivanja naročito kod glatkih površina bez naknadnog obrađivanja valjkom



Dugotrajno čiste fasade

StoColor Lotusan® G

U savremenoj arhitekturi se iz estetskih razloga često odustaje od dokazane zaštitne funkcije nadstrešnica. Međutim, uz StoColor Lotusan® G alge, gljivice i prljavština ni u tom slučaju nemaju gotovo nikakve šanse.

Za fasadnu boju StoColor Lotusan® G, pored odličnih građevinsko-fizičkih svojstava, karakteristična je jedinstvena i patentirana Lotus-Effect® tehnologija. Ovde je na moderne fasadne

premaže primenjeno načelo prirodnog efekta samočišćenja biljke lotos (lotos efekat). Kišnica u kapima klizi niz biljku lotos i odnosi sve čestice prljavštine sa površine. Na fasadi taj efekat obezbeđuje aktivnu vremensku zaštitu koja reguliše vlagu. Rezultat: Prljavština odlazi sa kišom. Fasada ostaje duže čista i lepa.

GZD – Gerijatrijski centar Donauštadt, Beč, Austrija

Arhitekta: Delugan
Majsl, Beč, Austrija
Korišćeni proizvodi: StoVentec R, StoColor Lotusan®
Fotograf: Christian Schellander / Sto





StoColor Lotusan® G

Prljavština odlazi sa kišom.

Dokazana fasadna boja sa patentiranom Lotus-Effect® tehnologijom za dugotrajno čiste fasade.

Kratak pregled:

- slabo izražena sklonost prljanju
- prirodna zaštita od algi i gljivica
- sa kapsuliranim zaštitnim slojem

Klase prema standardu EN 1062-1:

- difuzija vodene pare: V1 (visoko)
- Propuštanje vode: W3 (nisko)

Dugotrajno čiste fasade

Preporučene boje

StoColor Lotusan® G

Savet stručnjaka:

Dvostrukim slojem i osnovnim premazom Sto-HydroGrund obezbeđuje se prijanjajuća podloga sa regulacijom upijanja i postižu optimalni rezultati.



Prirodni princip delovanja bez biocidnog zaštitnog sloja

StoColor Lotusan®, StoColor Dryonic®

Zahvaljujući visokoj tehnologiji iz prirode i to je moguće: zaštita fasada bez biocidnog zaštitnog sloja! Ovo je rezultat intenzivnog istraživačkog rada kompanije Sto. Pomoću proizvoda StoColor Lotusan® i StoColor Dryonic® smanjuju se naslage prljavštine i na prirodan način sprečava razvoj algi i gljivica.

Tajna proizvoda StoColor Lotusan® krije se u bimodalnoj površini. Veliki deo čestica prljavštine uopšte ne može da se zadrži na površinskoj strukturi. Ovu prednost omogućavaju izuzetno vodoodbojna svojstva fasadne boje. Tako se, slično kao i kod biljke lotos, prljavština jednostavno spira sa kišom. I sve to bez biocidnog zaštitnog sloja.

StoColor Dryonic® funkcioniše na sličan način: Poseban sastav veziva i punioca u boji StoColor Dryonic® omogućava posebnu površinsku mikrostrukturu. Zbog toga je fasada ekstremno vodoodbojna pa se izuzetno brzo suši nakon kiše, magle ili rose.



Starački dom, Šwabminhen, Nemačka

Arhitekta: Hos Amberg i partner, Minhen, Nemačka

Korišćeni proizvodi: StoColor Dryonic®

Fotograf: Martin Bajtinger, Beblingen, Nemačka



Prirodni princip delovanja bez biocidnog zaštitnog sloja

Preporučene boje

StoColor Lotusan®, StoColor Dryonic®

Savet stručnjaka

Za vizuelizaciju bioničkog principa delovanja na raspolaganju su jednostavni demonstracioni kompleti.

StoClimate 



StoClimate 



Zaštita drvenih površina

StoColor Dryonic® Wood

Afrički insekt *onymacris unguicularis*, poznat po tome što skuplja vodu, bio je inspiracija za boju StoColor Dryonic® Wood. Njegov posebni ledni oklop obezbeđuje brzo oticanje vlage koja se na njemu skuplja. To načelo je kompanija Sto ugradila u obliku Dryonic® tehnologije i u boju za drvo StoColor Dryonic® Wood.

Pored toga, boja StoColor Dryonic® Wood uz SunBlock tehnologiju pruža zaštitu od agresivnog UV zračenja, a X-black tehnologija sprečava pregrevanje fasade. Pored toga, ova boja izoluje brojne sastojke u drvetu.

**Johan Ender Sal,
Meder, Austrija**

Arhitekta: Arhitektonski
biro Baumšlager Eberle,
Vaduz, Austrija
Korišćeni proizvodi:
StoColor Dryonic®
Wood
Fotograf: Christian
Schellander/Sto





StoColor Dryonic® Wood

Brzo se suše, bez obzira na sve.

Bionička boja, koja dugoročno štiti drvene površine

Kratak pregled:

- Dryonic® tehnologija: bionički princip delovanja za suve drvene fasade i zaštitu od algi i gljivica, zahvaljujući vrlo brzom sušenju nakon kiše ili rose
- SunBlock tehnologija: za maksimalnu raznovrsnost i stabilnost boja
- X-black tehnologija: pri sunčevom zračenju i tamnim bojama održava temperature ispod 65 °C
- izoluje mnoge sastojke drveta
- za drvene podloge sa uslovno stabilnim dimenzijama, osim skeletne konstrukcije
- visoka mehanička opteretivost
- površina svilenkasto-mat boje
- održava strukturu drveta

Klase prema standardu EN 1062-1:

- difuzija vodene pare: V2 (srednje)
- Propuštanje vode: W3 (nisko)
- Propuštanje CO₂: klasa C1 (suzbijajuće)

Zaštita drvenih površina

Preporučene boje

StoColor Dryonic® Wood

Savet stručnjaka:

Izoluje mnoge sastojke drveta i površine u velikoj meri štiti od promene boje. U slučaju dileme odredite površinu za testiranje. Podlogu za zaštitu od truljenja i plavih mrlja treba pripremiti proizvodom StoPrim Protect WN, odnosno proizvodom StoAqua Allgrund. Za savetovanje i pojašnjenje bioničkog principa delovanja na raspolaganju su jednostavni demonstracioni kompleti.

StoClimate 





Tamni tonovi boja na izolovanim fasadama

StoColor X-black

Tamne fasade se veoma zagrevaju tokom izlaganja sunčevoj svetlosti. Iz tog razloga, tamni tonovi boja ranije nisu mogli da se realizuju, posebno kod izolovanih fasada. Uz tehnologiju StoColor X-black otvaraju se nove mogućnosti.

Zahvaljujući X-black tehnologiji koju je razvila kompanija Sto, ova toplotno-reflektujuća fasadna boja može najviše temperaturne vrednosti, nastale zbog izlaganja sunčevoj svetlosti, pouzdano da održava ispod 70 °C.

Ovo omogućavaju inovativni NIR pigmenti (bliska infracrvena spektroskopija), koji odbijaju veliki deo sunčeve energije. Da bi se garantovala velika snaga vezivanja i stabilnost boje, ova fasadna mat-boja zasniva se na stoprocentno čistom akrilatu.

Black Home, Innsbruck, Austrija

Arhitekta: OFA GROUP,
Innsbruck, Austrija
Korišćeni proizvodi:
StoTherm Mineral,
StoTherm Vario,
StoColor X-black
Fotograf: Christian
Schellander/Sto





StoColor X-black

Jake boje za super fasade.

Fasadna boja sa X-black tehnologijom za hladne fasade sa posebno intenzivnom bojom.

Kratak pregled:

- reflektuje bliski infracrveni udeo sunčeve energije
- raznovrsnost i stabilnost boja
- mogući tamni tonovi boja sa niskim koeficijentom refleksije

Klase prema standardu EN 1062-1:

- difuzija vodene pare: V2 (srednje)
- Propuštanje vode: W3 (nisko)

Tamni tonovi boja uz slabo zagrevanje

Preporučene boje

StoColor X-black

Savet stručnjaka:

Dvostrukim slojem i osnovnim premazom Stoplex W obezbeđuje se prijanjajuća podloga sa regulacijom upijanja i postižu optimalni rezultati.

Za ravnomeran izgled kod tamnih boja preporučuje se korišćenje grublje strukture maltera, kao što je veličina zrna od 2,0 mm.

Napomena:

Za koeficijent refleksije < 25 u sastavu sa StoTherm sistemima, posavetujte se sa tehničkom službom kompanije Sto na licu mesta.

StoClimate 



Hotel Navis, Opatija, Hrvatska

Arhitekta: Turato, Rijeka, HR

Korišćeni proizvodi: StoTherm Classic, Stolit Milano, StoColor X-black

Fotograf: Christian Schellander/Sto



Sjaj boja / intenzivni tonovi boja na fasadi

StoColor Dryonic® S

Koliko god da je fasada izložena atmosferskim uticajima i suncu, StoColor Dryonic® S sa SunBlock tehnologijom dugotrajno održava sjaj čak i intenzivnih tonova na fasadi. Na taj način, ova fasadna boja omogućava slobodan izbor iz širokog spektra boja. Dryonic® tehnologija i u ovom slučaju održava fasadu trajno suvom i čistom.

**Studentsko naselje,
Minster, Nemačka**
Arhitekta: Kresings
GmbH, Minster,
Nemačka
Korišćeni proizvodi:
StoTherm Classic
Fotograf: Guido Erbring,
Kelk, Nemačka





Porodična kuća, Detingen/Tek, Nemačka
 Korišćeni proizvodi: StoTherm Classic,
 StoColor Dryonic® S
 Fotograf: Martin Bajtinger, Beblingen, Nemačka

StoColor Dryonic® S

Svojstva

- bionički princip za izuzetno brzo sušenje nakon kiše ili rose
- maksimalna raznovrsnost i stabilnost boja, zahvaljujući SunBlock tehnologiji
- sa zaštitom od solarnog pregrevanja (X-black tehnologija)
- minimalno pucanje punioca (efekat pisanja)
- vrlo dobra mehanička opteretivost
- održava strukturu
- vezivo na bazi čistog akrilata
- difuzija CO₂: klasa C1 prema EN 1062-1
- vrlo dobro pokriva
- propušta vodenu paru
- otporna na alkalije
- vrlo dobro prijanjanje na sve uobičajene građevinske podloge
- bez biocidnog zaštitnog sloja

Sjaj boja / intenzivni tonovi boja

Preporučene boje

StoColor Dryonic® S

Savet stručnjaka:

Minimalni efekat pisanja / pucanje punioca omogućava optimalnu pogodnost za površine izložene pogledima velikog broja prolaznika. Za vizuelizaciju bioničkog principa delovanja na raspolaganju su jednostavni demonstracioni kompleti.

Napomena:

Za koeficijent refleksije < 25 u sastavu sa StoTherm sistemima konsultujte se sa tehničkom terenskom službom kompanije Sto na licu mesta.



Mineralne/silikatne površine

StoColor Solical

Opremljena mnoštvom sjajnih svojstava, ova fasadna boja na bazi silikatnog silicijum-dioksida omogućava univerzalan spektar primene. StoColor Solical je savršeno rešenje za očuvanje kvalitetnih svojstava fasada. Inovativna fasadna boja jednako je prikladna za renoviranje istorijskih objekata kao i za uređenje fasada u novogradnji. Idealna je za primenu i na organskim mineralnim podlogama, a odlična za primenu i na kontaktnim sistemima za spoljnu termoizolaciju.

Kao klimatski neutralna fasadna boja, StoColor Solical u potpunosti funkcioniše bez rastvarača i zaštitnih slojeva, čime se podržava ekološki i održivi način gradnje.

Bilo na mineralnim ili organskim podlogama, odnosno pri upotrebi u kontaktnim sistemima za spoljnu termoizolaciju: StoColor Solical svuda dokazuje svoje prednosti fasadne boje na bazi silikatnog silicijum-dioksida.



Porodična kuća Cimerman, Štillingen-Vajcen, Nemačka
Korišćeni proizvodi: StoColor Solical
Fotograf: Martin Bajtinger, Beblingen, Nemačka



StoColor Solical

Kratak pregled:

- bez biocidnog zaštitnog sloja
- bez rastvarača
- mali organski udeo
- visoka propusnost vodene pare
- požarna klasa A2-s1, d0
- vrlo dobro prijanjanje na organske podloge
- ravnomerno sušenje tonova boja (smanjena oblačnost)
- vrlo dobre mogućnosti za poboljšanje
- najveća stabilnost boja u oblasti silikata
- mogućnost dodatne opreme sa kapsuliranim zaštitnim slojem

Mineralne/silikatne površine

Preporučene boje:

StoColor Solical

Savet stručnjaka:

Dvostrukim slojem i osnovnim premazom StoPrim Silikat obezbeđuje se prijanjajuća podloga sa regulacijom upijanja i postižu optimalni rezultati.





Pouzdanost, sigurni rezultati, izdržljivost

StoColor Silco, StoColor Silco G

Na fasadne boje StoColor Silco i StoColor Silco G uvek se možete osloniti. Visokokvalitetne i prave boje na bazi silikonske smole (oko 50% ukupnog udela veziva) pouzdano čuvaju građevinski element od atmosferskih uticaja, a svojom raznovrsnošću i otpornošću na prljavštinu dugotrajno obezbeđuju atraktivan izgled fasade.

Boje kompanije Sto na bazi silikonske smole sačuvaće fasadni premaz od sanacije na duže vreme. Manje kvalitetne silikonske boje (na primer, one sa silikonskim uljem) imaju znatno veću sklonost prljanju. StoColor Silco i StoColor Silco G, zahvaljujući inovativnoj kombinaciji sirovina i jedinstvenom sastavu, idealno ispunjavaju sva svojstva i funkcije „prave“ boje na bazi silikonske smole.

Boje StoColor Silco i StoColor Silco G na bazi silikonske smole ne samo da su dugotrajne, nego se i lako obrađuju i stvrđavaju uz malo naprezanje. Iz tog razloga savršeno prikladne za gotovo svaku podlogu i obezbeđuju dobre rezultate nakon obrade.



Kuća bez troškova grejanja kompanije LUWOG, Ludvigshafen, Nemačka

Arhitekta: LUWOG consult, Ludvigshafen, Nemačka

Korišćeni proizvodi: **StoColor Silco**

Fotograf: Johannes Fogt, Manhajm, Nemačka



StoColor Silco, StoColor Silco G

Kratak pregled:

- visokokvalitetna i prava boja na bazi silikonske smole (oko 50% ukupnog udela veziva), pouzdani rezultati i izdržljivost
- višestruko primenjiva
- održava strukturu
- odlična sposobnost prekrivanja
- maksimalna vodoodbojnost
- maksimalna propusnost vodene pare i CO₂
- StoColor Silco G: sa povećanim konzervirajućim slojem za odloženo i preventivno delovanje protiv algi i/ili gljivica





Posebne podloge

Spremno rešenje za svaki zahtev

Za čvrstu gradnju potrebna je dobra i stabilna osnova. Tako se pripremom podloge stvara i osnova za kvalitetne i postojeane površine.

Uz široku paletu proizvoda u oblasti pripreme podloga i posebnih osnovnih premaza, kompanija Sto za svaki slučaj primene nudi odgovarajuće rešenje: od čišćenja podloge ili regulacije upijanja i prijanjanja do izjednačavanja neravnina ili sanacije vlažnih i solima opterećenih podloga. Uz rešenja koja na održiv način štite od korozije metala, mrlja i probijanja lignina, a koja deluju kao pouzdani vezni

most na posebno glatkim površinama, stvara se osnova za sigurne i postojeane fasade objekata.

U nastavku su prikazane podloge i sastavi premaza kao preporuka kompanije Sto.

Metalne fasade sa plastifikacijom (coil-coating fasade)

Za premazivanje metalnih fasada sa plastificiranom površinom (coil-coating fasade) Sto preporučuje:

Osnovni premaz	StoColor Dryonic®/ S, 10% razređen
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic®/S
Savet stručnjaka	Za bez prisustva vazduha (airless): prskanje mlaznice za fini završni premaz, npr. 412, pritisak: 150–200 bara. Odabir airless uređaja mora se prilagoditi veličini objekta. Preporučuje se crevo i produženje mlaznice za optimalnu obradu. Koristite kavezni rotor Metex ili kante sa cediljkom. BFS tehnički list br. 24
Ovo je najbolje rešenje za:	• dovoljno prijanjanje • optimalnu stabilnost boje • kose površine $\geq 45^\circ$ • dovoljan elasticitet u unutrašnjem uglu • veliko mehaničko opterećenje kod vijaka i udaraca



Stvaranje algi i gljivica

Za premazivanje problematičnih fasada Sto preporučuje:

Priprema	StoPrim Fungal
Osnovni premaz	Stoplex W, Sto-HydroGrund (kod upotrebe Lotusan® proizvoda)
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic® G Lotusan® G StoColor Silco G
Savet stručnjaka	Pre dezinfekcije pomoću proizvoda StoPrim Fungal mehanički očistite fasadu (HDR) i nakon toga ostavite da se osuši. BFS tehnički list br. 20
Ovo je najbolje rešenje za:	• izbegavanje brzog ponovnog stvaranja algi i gljivica zbog pogrešne pripreme • održavanje lepih i čistih fasada, iako po pravilu ne može da se utiče na osnovne građevinsko-fizičke i konstrukcijske uslove



Drvo sa uslovno stabilnim dimenzijama

Za premazivanje drveta sa uslovno stabilnim dimenzijama Sto preporučuje:

Priprema	Kod stvaranja mikrobioloških nečistoća: StoPrim Fungal
Osnovni premaz	Opciono: StoAqua Allgrund Sto-Allgrund AF (U slučaju dileme odredite površinu za testiranje)
Zaštita od plavih mrlja	StoPrim Protect WN
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic® Wood
Savet stručnjaka	Može se koristiti na neoštećenom starom premazu bez osnovnog premaza BFS tehnički list br. 18
Ovo je najbolje rešenje za:	• dovoljno prijanjanje • izbegavanje promena boje drveta (ispiranje) • izbegavanje gljivica koje izazivaju plave mrlje





Gas beton (projektovani elementi)

Za premazivanje gas betona Sto preporučuje:

Osnovni premaz	Stoplex W
Mogući završni premazi	StoColor Poro Fill
Savet stručnjaka	Racionalno mašinsko nanošenje (min. 1800 g/m ²) Izveštaj o gas betonu 8 Saveznog udruženja Gas beton
Ovo je najbolje rešenje za:	• regulisanje visokoupijajućih podloga • postizanje gramaže od 1800 g/m² • podloge s malom čvrstoćom na pritisak



Vlakenasto-cementna ploča (ne sadrži azbest)

Za premazivanje vlakenasto-cementnih ploča (ne sadrži azbest) Sto preporučuje:

Osnovni premaz	StoPrim Aktiv ili kod završnog premazivanja StoColor Dryonic® s StoColor Dryonic® 10% razređen
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic®
Savet stručnjaka	Kod bez prisustva vazduha (airless) prskanja naneti suprotno od smera odvođenja vode i naknadno obraditi valjkom BFS tehnički list br. 14
Ovo je najbolje rešenje za:	• dovoljno prijanjanje • zatvaranje otvorenih ivica • premazivanje elemenata za pričvršćivanje (zakovice, vijci, spone itd.)



Peščar

Za premazivanje peščara Sto preporučuje:

Osnovni premaz	StoPrim Silikat
Mogući završni premazi	StoColor Solical
Savet stručnjaka	Na kose površine naneti osnovni premaz StoPrim Aktiv i premaz StoColor Dryonic® G BFS tehnički list br. 20.1
Ovo je najbolje rešenje za:	• dovoljno prijanjanje • regulisanje visokoupijajućih podloga • izjednačavanje udela vlage





Beton

Za premazivanje betona Sto preporučuje:

Osnovni premaz	Stoplex W
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic®
Savet stručnjaka	Provereno propuštanje CO2 prema standardu EN 1062-1, C1, grebano gletovanje pomoću proizvoda Levell Deco za popunjavanje pora BFS tehnički list br. 1 Sistem za zaštitu površine (OS) za betonske građevinske delove prema EN 1504 /ÖBV smernici – Upotreba sistema kompanije StoCretec GmbH
Ovo je najbolje rešenje za:	• antikorozivnu zaštitu • zaštitu od vlage • intenzivne tonove boja



Elastični stari premazi

Za premazivanje elastičnih starih premaza Sto preporučuje:

Osnovni premaz	Stoplex W
Mogući završni premazi	StoColor Lastic StoColor Silco Elast
Savet stručnjaka	sastrugati uzorak nožem BFS tehnički list br. 20 Ocenjivanje podloge, podela na klase prema standardu DIN EN 1062-7
Ovo je najbolje rešenje za:	• smanjenje upijanja vode u području pukotina



Pocinkovani limovi i aluminijumske podloge (žleb itd.)

Za premazivanje metalnih i PVC podloga Sto preporučuje:

Osnovni premaz	StoColor Dryonic®, 10% razređen
Mogući završni premazi	StoColor Dryonic®
Savet stručnjaka	SE čišćenje i direktno nanošenje premaza StoColor Dryonic®. Proveriti prijanjanje pomoću rešetkastog reza, eventualno odrediti površine za testiranje. BFS tehnički list br. 5
Ovo je najbolje rešenje za:	• Prijanjanje / sapun sa cinkom • Cvetanja soli





Slika desno:
**Gantner Electronics,
Šruns, Austrija**
Arhitekta: Lang und
VonierGöfis, Austrija
Korišćeni proizvodi:
StoTherm Classic,
StoColor X-black
Fotograf: Christian
Schellander/Sto

Sanacija pukotina fasadnim bojama Klase prema standardu DIN EN 1062-7: bez pomeranja, A1, A2 ili A3

Za sanaciju pukotina prema DIN EN 1062-7 klasama bez pomeranja,
A1, A2, A3 Sto preporučuje:

Osnovni premaz	StoPrim Micro
Mogući završni premazi	StoColor Fibrasil StoColor Silco Elast StoColor Lastic
Savet stručnjaka	Na pukotine ciljano naneti osnovni premaz StoPrim Micro (mokro na mokro) BFS tehnički list br. 19, br. 19.1
Ovo je najbolje rešenje za:	• smanjenje upijanja vode u području pukotina

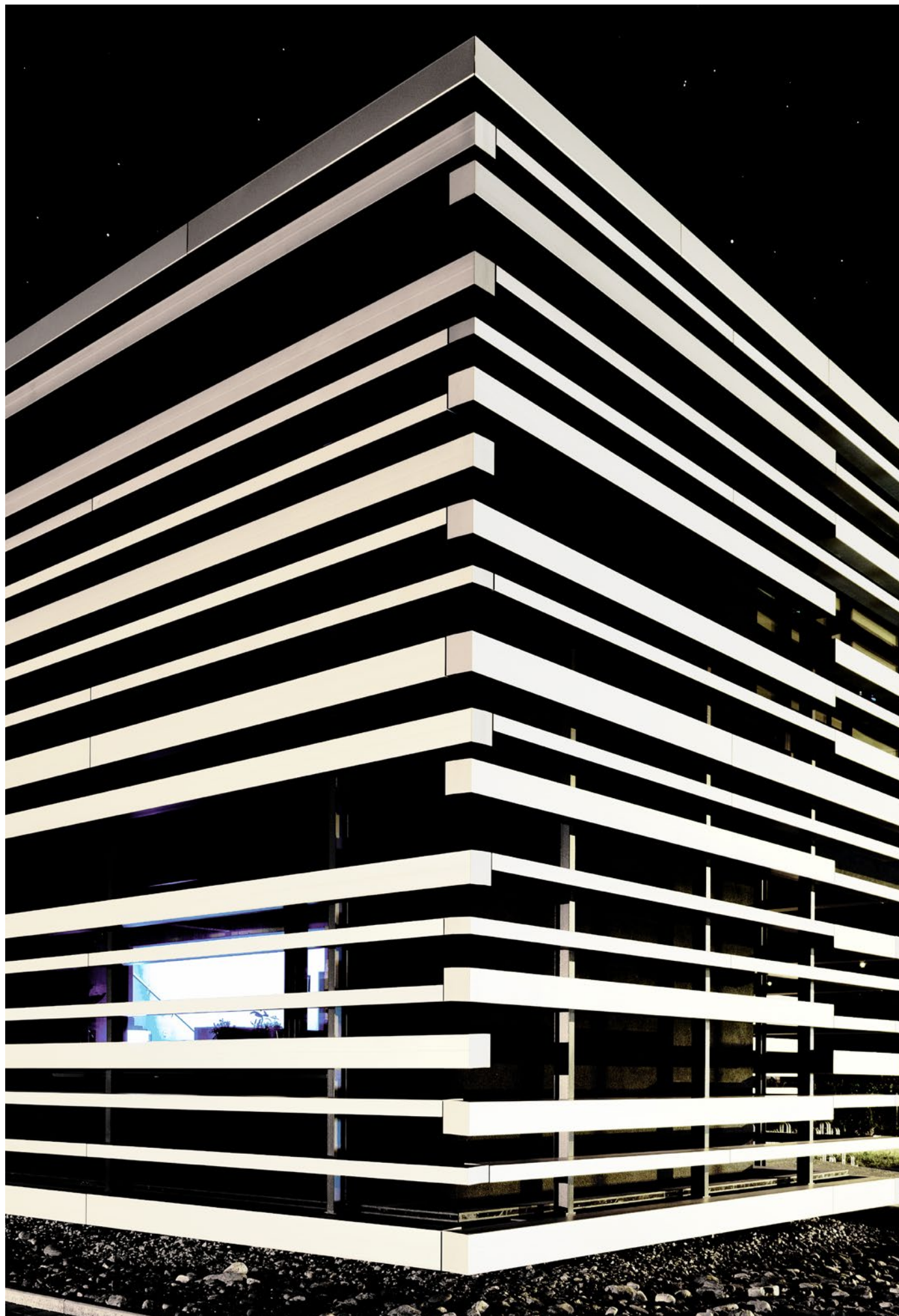


Tehničko saniranje pukotina pomoću premaza prema podeli DIN EN 1062-7 i rezultatima ispitivanja kompanije Sto

Pomeranje pukotine	bez pomeranja	pomeranje pukotine do 0,1 mm	pomeranje pukotine do 0,2 mm	pomeranje pukotine do 0,5 mm
Radni postupak				
Osnovni premaz	StoPrim Micro			
Ispunjavanje pukotine				Sto-Rissfüller
Prvi međupremaz	StoColor Fibrasil*)	StoColor Silco Elast	StoColor Silco Elast	StoColor Lastic**)
Drugi međupremaz			StoColor Silco Elast	
Završni premaz	StoColor Fibrasil*)	StoColor Silco Elast	StoColor Silco Elast	StoColor Lastic
Klasa DIN EN 1062-7 kod dubine/širine pukotine (mm)/V rastezanje (mm/min)	nema do 0,1 mm nema	A1 do 0,25 mm nema	A2 do 0,25 mm 0,05	A3 do 1,25 mm 0,05

*) alternativno StoColor Silco Fill, StoColor S, StoColor Sil Fill

**) eventualno sa StoLastic Gewebe RF





Ispitivanje podloga

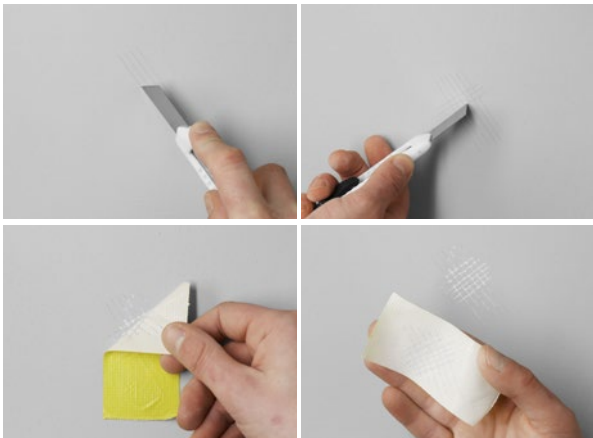
Opis, uzroci i preporučene mere

Podloga	Ispitivanje	Opis i uzrok
Osipanje gornjeg sloja boje		Pojava praha na površini premaza posledica je površinske erozije (većinom stari premazi) Pojava praha može dovesti do promene nijansi boja i smanjenja prijanjanja za sledeće premaze. Uzrok: Odstranjivanje sa površine zbog UV svetla/vlage (vreme) Mere/uticaji koji pogoduju pojavi praha: • preterano razređivanje vodom • ubrzano sušenje • uticaj hladnoće tokom sušenja
Čvrstoća podloge		Čvrstoća zavisi od vrste i količine korišćenog veziva (cement i kreč), kao i vremenskih uslova tokom korišćenja. Uzrok: Zbog vremenskih uslova, veziva na površini se ispiraju. Posledica je izloženost zrna.
Sposobnost upijanja		Podloge sa prevelikim upijanjem mogu direktno da dovedu do promene nijansi boja i nedostataka kod obrade. Dugoročno mogu nastati sledeće posledice: • smanjeno prijanjanje • veća sklonost stvaranju algi i gljivica • cvetanja soli • odvajanje i štete zbog mraza povezano sa vlagom Uzrok: podloga i vremenski uslovi (razgradnja veziva).

Za optimalno i trajno nanošenje premaza potrebno je detaljno ispitivanje svojstava podloge pre premaza. Jednostavnim metodama testiranja mogu se dobiti informacije o nosivosti, sposobnosti upijanja, alkalnosti itd, kao i da li su eventualno potrebne dodatne pripremne mere.

Metoda testiranja i ocenjivanje	Mera	Preporuka proizvođača
Jednostavnim uzimanjem uzorka brisanjem rukom može se dijagnostikovati pojava praha na površini premaza. Ocenjivanje: Na ruci ostaje brašnasti sloj prašine.	Očistiti i/ili naneti osnovni premaz.	Osnovni premaz se prilagođava sledećem premazu: npr. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex
Uzimanje uzorka struganjem za mineralne mortove/maltere. Proveriti čvrstoću podloge, a time i subjektivnu nosivost. Prethodnim vlaženjem podloge obezbeđuje se efikasnije uzimanje uzorka struganjem. Ocenjivanje: Ako je malter u sloju još čvrst i ako je samo površina mekana, reč je o „stvaranju peska“. Kod uzimanja uzorka brisanjem klizi površinski pesak. Ako je malter u dubljim delovima mekan i manje čvrst, osnovni premazi po pravilu ne pomažu.	Za podloge kod kojih se stvara pesak: mekane delove mehanički ukloniti, a površinu očistiti četkom ili peračem pod visokim pritiskom. Nakon toga naneti osnovni premaz.	Osnovni premaz se prilagođava sledećem premazu: npr. StoPrim Micro, Stoplex W, Sto-Hydro-Grund, StoPrim Plex, StoPrim Silikat, StoPrim Grundex
Uzimanje uzorka vlaženjem pomoću vode Ocenjivanje: Visokoupijajuće podloge vrlo brzo upijaju vodu i postaju tamne boje. Kod manje sposobnosti upijanja voda otiče sa podloge.	Nanošenje osnovnog premaza	Osnovni premaz se prilagođava sledećem premazu: npr. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex



Podloga	Ispitivanje	Opis i uzrok
Nosivost stare podloge		Ispituje se nosivost nekog starog premaza za naredni premaz.
Sinterovani sloj na mineralnim podlogama		Čvrst, hrapav sloj sličan staklu, sjajan, slabo upija vodu. Sinterovani sloj može dovesti do odvajanja sledećeg premaza. Uzrok: Nastaje zbog nakupljanja veziva na površini maltera, npr. zbog predugog ravnjanja sa prevelikom količinom vode. Površina se pri tome sabije poput stakla i više nije pogodna kao podloga.
Alkalnost		Ako je alkalnost prevelika, kod lošijih boja vezivo može oslabiti u odnosu na pigmente i punila. Na taj način može doći do promena boja i ljuštenja, odnosno odvajanja premaza. Uzrok: Nove mineralne podloge sa udelom cementnog/krečnog ili silikatnog veziva po pravilu su visokoalkalne.



Metoda testiranja i ocenjivanje	Mera	Preporuka proizvođača
Ispitivanje rešetkastim rezom: Korak 1: Oštricom treba napraviti najmanje šest rezova kroz premaz do podloge. Razmak između rezova zavisi od debljine premaza. Korak 2: Ponovo napravite šest rezova u desnom uglu prema prvim rezovima. Korak 3: Pritisnite dobro prijanjanja lepljivu traku i povucite vertikalno naglim trzajem. Ocenjivanje: Analizira se izlomljeni broj kvadranta premaza. Broj 0 označava da je čvrstoća prijanjanja vrlo dobra, a broj 5 da je vrlo loša.	Ako je čvrstoća prijanjanja ocenjena kao vrlo loša, premaz se u potpunosti mora ukloniti.	Osnovni premaz se prilagođava sledećem premazu: npr. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex
Uzimanje uzorka zarezivanjem nakon toga vlaženjem pomoću raspršivača za vodu. Ocenjivanje: Zasečeni deo upija vodu i tamni.	Ručno ili mašinski ukloniti hrapava mesta i eventualno sinterovani sloj.	Osnovni premaz se prilagođava sledećem premazu: npr. Stoplex W, Sto-HydroGrund, StoPrim Plex
Ispitivanje alkalnosti: Nakvasiti podlogu destilovanom vodom i ispitati pomoću indikatorskog papira. pH vrednost se optički procenjuje pomoću palete boja i obojenog indikatora. Ocenjivanje: Ako je pH vrednost ≥ 9, eventualno neutralisati, izolovati podlogu, odnosno sledeći premaz prilagoditi tome.	Naneti osnovni premaz i izolovati.	U zavisnosti od sledećeg premaza, naneti StoPrep QS kao predpremaz.

Centrala Nemačka

Sto SE & Co. KGaA

Ehrenbachstr. 1
DE 79780 Stühlingen
Telefon +4242 33133
Telefaks +4242 34347

Informacioni centar

Telefon +4977 4457-1010
Telefaks
+4977 4457-2010
infoservice@sto.com
www.sto.de

Sto prodajni centri u regionu

Austria

Richtstraße 47
A 9500 Villach
Telefon +4242 33133
Telefaks
+4242 34347
info.at@sto.com

Crna Gora

ART GRADNJA PG D.o.o.
Distributivni partner
Ul. Admirala Zmajevića 67
81000 Podgorica
Telefon +382 69 05 26 20
Telefaks+382 20 65 15 35
artgradnjapg@gmail.com
www.sto.com/me

Hrvatska

Sto Ges.m.b.H.
PC Zagreb
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4a / III
10090 Zagreb
Telefon +385 1 3499 555
Telefaks+385 1 3473 330
info.hr@sto.com
www.sto.hr

Srbija

Sto Ges.m.b.H.
ogranak Beograd
Omladinskih brigada 86k
Lokal 5, West 65
11070 Novi Beograd
Telefon +381 11 6350 127
Telefaks +381 11 6350 129
info.rs@sto.com
www.sto.rs

Brčko

Bojorad d.o.o.
Distributivni partner
Mostarska 148a
76120 Brčko Distrikt
Telefon +387 49 320 030
Telefaks+387 49 500 389
bojorad@zona.ba
www.bojorad.com

Slovenia

Sto Ges.m.b.H.
PC Ljubljana
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Litijska cesta 148
1000 Ljubljana
Telefon +386-1- 5443 710
Telefaks+386-1- 5443 711
info.si@sto.com
www.sto.si